



MAXLEVEL[®] SUPER

ARGAMASSA AUTONIVELANTE DE BASE CIMENTÍCIA PARA O NIVELAMENTO E ACABAMENTO DE PISOS E PAVIMENTOS EM INTERIORES

DESCRIÇÃO

MAXLEVEL[®] SUPER é uma argamassa monocomponente à base de cimento, inertes especiais e modificada com polímeros. Uma vez amassada com água obtém-se um produto de grande fluidez indicado para o nivelamento e alisamento de grandes superfícies em interiores, em espessuras de 3 a 15 mm, que sirvam como camada base de regularização para acabamentos posteriores ou camada de rodagem exposta a tráfego moderado.

APLICAÇÕES

- Camada base de nivelamento e alisamento em interiores para a posterior colocação de revestimentos de cerâmica, pedra, parquet, alcatifa, PVC, resinas epoxi e poliuretano, etc.
- Nivelamento e regularização superficial de pisos de betão, madeira rígida, terraço, cerâmica e pedra em residências, hospitais, hotéis, oficinas, etc.
- Reparação e camada de desgaste superficial exposta a tráfego rodoviário moderado, em pisos industriais, armazéns, oficinas, etc.
- Nivelamento e alisamento de pisos com sistemas de aquecimento radiante.

VANTAGENS

- Monocomponente, só precisa de água para a sua amassadura.

- Espalha-se e autonivela-se uniformemente.
- Podem obter-se espessuras de até 15 mm por camada.
- Rápido e fácil de aplicar com vazamento directo ou por bombagem, permite executar grandes superfícies numa só jornada de trabalho.
- Permite a colocação do acabamento em 24 horas.
- Excelente aderência ao suporte, não precisa de primários especiais.
- Retracção compensada, endurece sem fissuração.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

Tratar todo o betão deteriorado até chegar a uma superfície sólida e estruturalmente resistente. Fendas, defeitos e cavidades de profundidade superior a 15 mm devem reparar-se com **MAXREST[®]** (Ficha Técnica nº 02).

Eliminar da superfície toda o tipo de pó, resíduos de betão, leitadas de cimento, argamassas pouco consistentes ou soltas, pinturas, gorduras ou outros agentes contaminantes. Desaconselha-se a limpeza com meios químicos.

Preparação da mistura

Para aplicação manual, verter num recipiente limpo 4,8 – 5,0 litros de água limpa livre de contaminantes, sem exceder esta quantidade recomendada. Adicionar, enquanto se agita com um disco misturador de baixa velocidade (400 - 600 rpm), um saco de 25 kg de **MAXLEVEL[®] SUPER** e

amassar durante um minuto até obter uma argamassa fluida e sem grumos. Não agitar excessivamente a mistura para evitar deixar ar ocluso. Deixar repousar a mistura 3 minutos para permitir que saia o ar introduzido durante a amassadura.

Em aplicações com bomba misturadora, manter constante a relação de água de amassadura durante o processo.

Para espessuras superiores a 15 mm e com um máximo de 30 mm, que não irão ser utilizados como camada de rodagem, pode adicionar-se inerte sem finos limpo e seco com uma granulometria contínua de 0 a 3 mm, numa proporção de 8 kg de inerte por cada saco de 25 kg de **MAXLEVEL® SUPER**. A adição deste tipo de inerte diminuirá a quantidade de água de amassadura, que deve situar-se por volta de 4,5 a 5 litros de água por saco de produto, mas evitar em qualquer caso provocar uma segregação da mistura por excesso de água.

Aplicação

Humedecer a superfície até à saturação, mas sem deixar charcos antes da aplicação. Verter **MAXLEVEL® SUPER** e estender com ancinho de borracha à espessura desejada numa só fase. A espessura da aplicação deverá estar compreendida entre 3 e 15 mm aplicado puro ou até 30 mm com adição de inertes. Antes do início da presa, dispõe-se de 20 a 30 minutos aproximadamente para passar o rolo de picos com o propósito de assentar o material e eliminar possíveis bolhas de ar na superfície.

Estender em secções delimitadas anteriormente, que devem ficar totalmente acabadas para evitar que fiquem juntas em locais não desejados. Os limites de cada secção devem coincidir com as juntas de retracção e de betonagem do suporte. Devem criar-se juntas perimetrais em cada local a cada 40 m² no máximo, caso estas não existam. As juntas de dilatação devem respeitar-se e selar-se com uma massa adequada como **MAXFLEX® 100 LM** (Ficha Técnica nº 63).

Condições de aplicação

Não aplicar sobre asfalto, metal, superfícies poeirentas ou geladas. Deixar passar um tempo de cura de 28 dias sobre betões novos. A resistência à tracção mínima do suporte deverá ser de 1 N/mm².

Não aplicar abaixo de 5 °C ou se tal se prevê nas 24 horas seguintes à aplicação. Não aplicar com temperaturas acima de 35 °C.

Cura

Em condições de alta temperatura (> 30 °C), uma vez iniciada a presa prevenir uma dessecação rápida protegendo com lâmina de plástico. Não utilizar compostos de cura.

O tempo de espera para a colocação do acabamento final com outros revestimentos, a 20 °C e para uma espessura de 10mm, é de 24 horas. O tempo de espera pode variar em função da espessura aplicada, temperatura e grau de absorção do suporte.

Limpeza de ferramentas

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem limpar-se com água imediatamente depois da sua utilização. Uma vez endurecido só é possível eliminá-lo com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo estimado de **MAXLEVEL® SUPER** é de aproximadamente 1,6 kg/m² e mm de espessura. O consumo pode variar dependendo da porosidade e irregularidades do suporte e do método de aplicação. Realizar um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não adicionar mais quantidade de água de amassadura do que a indicada.
- Não aplicar em espessuras maiores do que as recomendadas.
- No caso de adicionar inertes, fazer um ensaio prévio para determinar a quantidade de água de amassadura necessária.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXLEVEL® SUPER apresenta-se em sacos de 25 kg e em cinzento.

CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original fechada em local fresco e seco, protegida da humidade e da geada, com temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXLEVEL® SUPER não é um produto tóxico mas é abrasivo, pelo que devem usar-se luvas de borracha e óculos de segurança para a mistura e aplicação. Em caso de contacto com a pele, lavar com água temperada e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com

água limpa sem esfregar. Se a irritação persistir consultar o médico.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXLEVEL® SUPER**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Aspecto e cor	Pó cinzento
Água de amassadura (%)	19,2 - 20
Condições de aplicação e cura	
Escorrência / fluidez (mm) (Cilindro 5x3 cm)	135
Tempo de aplicação a 20 °C (minutos)	30
Tempo de presa a 20 °C (horas)	
- Início	1 - 2
- Final	2 - 3
Características do produto curado	
Resistência à flexotracção (MPa)	
- 1 dia	4,0
- 7 dias	6,5
- 28 dias	9,2
Resistência à compressão (MPa)	
- 1 dia	16,0
- 7 dias	25,0
- 28 dias	33,0
Dureza superficial SH (N/mm ²)	83,8
Resistência ao impacto IR / altura (N • m / mm)	5,89 / 600
Resistência desgaste Böhme (cm ³ / 50 cm ²)	5,2
Aderência 28 dias (MPa)	2,25
Consumo / Espessura	
Consumo aprox. por mm de espessura (kg/m ²)	1,6
Espessura mínima e máxima de aplicação (mm)	3 - 15

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



nº ESPMDD001812