



MAXEPOX[®]

MORTER

SISTEMA EPOXI PARA ELABORAÇÃO DE ARGAMASSAS EM CAMADA GROSSA E REVESTIMENTO DE PAVIMENTOS

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] MORTER é um composto epoxi modificado e pigmentado, 100 % sólidos, especificamente desenvolvido para preparar argamassas utilizadas como revestimentos de pavimentos.

O sistema **MAXEPOX[®] MORTER** permite nivelar o piso e proporciona um pavimento decorativo de altas prestações, resistente aos ataques químicos e à abrasão.

APLICAÇÕES

- Revestimento de pisos industriais, laboratórios e indústrias químicas.
- Pavimentos de garagens, armazéns, zonas de carga e descarga, etc.
- Sistemas multicamada e/ou antideslizantes com polvilhamento de inerte.
- Revestimentos em camada grossa com acabamento decorativo em centros comerciais, grandes superfícies, salas, etc.

VANTAGENS

- Apto para aplicações com espessuras de 4 a 5 mm.
- Muito altas resistências mecânicas, à abrasão e ao desgaste.
- Muito boa resistência química.
- Não inflamável, sem solventes.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície

Todos os suportes a revestir devem preparar-se adequadamente, conforme especificado na nossa Nota Técnica *“Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi”*.

Preparação da mistura

Os componentes epoxi que formam o ligante do sistema **MAXEPOX[®] MORTER** são fornecidos em sets pré-doseados de dois componentes, aos que se adiciona os correspondentes inertes.

O endurecedor, componente B, verte-se na resina ou componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos os componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura que constituirá o ligante do sistema pode fazer-se manualmente ou com misturadora a baixa velocidade (300-600 rpm) até conseguir um produto homogéneo em cor e aspecto. Uma vez bem misturados, recomenda-se vazar o ligante resultante para um recipiente limpo e adicionar pouco a pouco os inertes siliciosos, misturando novamente até homogeneizar. Evitar um tempo excessivo de mistura que aqueça a massa.

As proporções ligante:inerte em peso oscilam entre 1:5 a 1:6. Recomenda-se que os inertes tenham um tamanho aproximado entre 0,2 e 0,8 mm e com granulometria distribuída o mais uniformemente possível para aumentar a capacidade do argamassa epoxi. A **DRIZORO[®]** pode fornecer cargas minerais adequadas de alta qualidade.

Verificar no quadro de dados técnicos o “pot life” ou tempo que o produto demora a endurecer dentro da embalagem. O “pot life”

de 10 kg a uma temperatura de 20 °C é de 80 minutos.

Aplicação

Primário: Aplicar uma camada da impregnação epoxi com solventes **MAXPRIMER**, com rolo, seguindo as indicações da Ficha Técnica nº. 45. A aplicação da argamassa formada pelo sistema **MAXEPOX® MORTER** poderá fazer-se 30 minutos após se ter aplicado o primário, quando o seu solvente tenha evaporado. Também poderá aplicar-se no dia seguinte, mas nunca num prazo superior a 24 horas. O consumo de **MAXPRIMER** não será inferior a 0,2 kg/m².

Aplicação de **MAXEPOX® MORTER** como argamassa: Estender por toda a zona impregnada com palustra à espessura requerida de 4 a 5 mm. O consumo estimado por m² para uma espessura de 5 mm é de aproximadamente 10,5 kg de argamassa.

Para aplicação em rampas ou zonas com declive muito pronunciado, onde a argamassa formada com **MAXEPOX® MORTER** tenda a descolar, a **DRIZORO®** pode facilitar sob pedido uma versão tixotrópica que permita a sua aplicação nessas condições.

Para melhorar a impermeabilidade do pavimento e melhorar o seu comportamento anti-pó, é conveniente terminar o trabalho aplicando uma camada de selagem. Esta selagem pode fazer-se com **MAXPRIMER**, com os componentes epoxi do próprio **MAXEPOX® MORTER** ou com o produto específico **MAXEPOX® -PS** (Ficha Técnica nº 77). O consumo dependerá da boa execução da argamassa, mas pode estimar-se entre 0,1 e 0,2 kg/m² de produto de selagem.

Aplicação de **MAXEPOX® MORTER** como revestimento multicamada com polvilhamento: Esta solução proporciona um revestimento fácil de aplicar de poucos milímetros de espessura. Sobre a impregnação executada com **MAXPRIMER** aplica-se uma camada grossa dos componentes epoxi de **MAXEPOX® MORTER**, sem adicionar a carga de inertes, com um consumo aproximado de 0,5 kg/m². Imediatamente, e enquanto esta camada está ainda fresca, polvilhar os inertes até cobrir a superfície por completo.

Passadas 24 horas, eliminar os inertes soltos, varrendo ou aspirando. Posteriormente, efectuar uma lixagem

mecânica de toda a superfície e uma aspiração. Como camada de acabamento ou selagem, realizar uma nova aplicação a rolo dos componentes epoxi de **MAXEPOX® MORTER** com um consumo aproximado de 0,5 kg/m².

Cura

O tempo de cura para permitir a colocação em serviço do pavimento executado com o sistema **MAXEPOX® MORTER** é de pelo menos 3 dias (a 20 °C e 50 % de H.R.). Temperaturas mais baixas e uma maior H.R. relativa aumentam o tempo de cura.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios de trabalho ou manchas realizadas com este produto podem limpar-se com **MAXEPOX® SOLVENT** antes do seu endurecimento. Uma vez polimerizado, o produto só pode ser eliminado com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado de **MAXEPOX® MORTER** é de 2,1 kg/m² · mm de espessura de argamassa. Como revestimento epoxi de acabamento, o consumo aproximado é de 0,5 kg/m².

O consumo pode variar dependendo das condições do suporte, assim como do método de aplicação. Recomenda-se realizar um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- A humidade superficial do suporte deve ser inferior a 5 %.
- Evitar condensações ou contacto com água nas 72 horas posteriores à aplicação.
- Deixar passar um tempo de cura de 28 dias sobre betões novos.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

Os componentes epoxi de **MAXEPOX® MORTER** apresentam-se em sets pré-doseados de 10 e 20 kg. Sob pedido, podem fornecer-se a granel em bidões de 200 kg. A

DRIZORO® pode também fornecer inertes de qualidade com a granulometria adequada para preparar as argamassas. Disponível nas seguintes cores: transparente, vermelho, verde e cinzento. Outras disponíveis sob pedido especial.

CONSERVAÇÃO

Um ano conservado nas embalagens hermeticamente fechadas em local temperado e seco, evitando temperaturas abaixo de 5 °C e exposição directa ao sol. Armazenamentos prolongados e abaixo de 5 °C provocam a cristalização do produto. Neste caso, para devolver ao produto as suas características normais, deve aquecer-

se a 80 - 90 °C durante duas horas enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Evitar o contacto com a pele, mucosas, etc. Não aspirar os vapores que possam produzir-se por aquecimento ou combustão. Observar as precauções habituais necessárias para a aplicação deste tipo de produtos.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXEPOX® MORTER**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Cor e aspecto componente A	Líquido conforme a cor
Cor e aspecto componente B	Líquido claro amarelo
Relação componentes epoxi A:B (em peso)	2,33 : 1
Relação ligante:inerte em peso (min / max)	1:5 / 1:6
Conteúdo em sólidos, (% em peso)	100
Condições de aplicação e cura	
Densidade da argamassa, (g/cm ³)	Aprox. 2,1
Pot life para 10 kg a 10°C / 20°C / 30°C, (minutos)	120 / 80 / 40
Tempo necessário até ser pisado 10°C / 20°C / 30°C, (horas)	24 / 18 / 8
Tempo para colocação em serviço, (dias)	3
Condições de aplicação e cura	
Resistência à compressão, (MPa)	80
Resistência à flexotracção, (MPa)	25
Módulo de elasticidade, (MPa)	12.500
Coeficiente de dilatação linear (1 / °C)	20.10 ⁻⁶
Consumos / Espessuras	
Consumo como argamassa, (kg/m ² ·mm)	2,1
Consumo como revestimento epoxi, (kg/m ²)	0,5
Espessura recomendada, (mm)	4 – 5

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

