



MAXGRIP®

ARGAMASSA FLUIDA DE PRESA RÁPIDA PARA ANCORAGENS

DESCRIÇÃO

MAXGRIP® é um produto à base de cimento de presa rápida, fluido e sem retracção, especialmente desenvolvido para utilização em ancoragens de maquinaria, acessórios, etc., no betão e na alvenaria que requerem uma imediata colocação em serviço.

- Não contém partículas de ferro nem enxofre, pelo que não pode ser deteriorado, oxidado nem afectado pelo ferro nem o alumínio.
- É impermeável, protegendo o acessório ancorado face à corrosão.
- Fácil de aplicar. Amassa-se com água.

APLICAÇÕES

- Ancoragens de pernos e placas de fundações.
- Ancoragens de maquinaria pesada, pequena maquinaria, motores, etc.
- Fixação de corrimões, postes, sinais, parquímetros, bancos, etc.
- Fixação de parafusos em geral, ganchos, roldanas, etc.

VANTAGENS

- Presa rápida: 15 minutos.
- Resistências mecânicas superiores ao betão em que se realiza a ancoragem.
- Isento de retracção, expande durante a presa, garantindo uma maior resistência face às solicitações à tracção do elemento ancorado.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Abertura e preparação do furo

O tamanho dos furos em betão deve ser de uma largura tal que permita a introdução dos parafusos com as anilhas. Como regra geral, o diâmetro deve ser o triplo do correspondente ao do perno ou parafuso a ancorar. Do mesmo modo, a profundidade recomendada é de pelo menos cinco vezes o diâmetro.

Sempre que for possível, dar ao furo a forma de “cauda de andorinha”, ou seja, com um diâmetro no fundo maior que o da superfície. Se o betão não está bem conservado ou a sua resistência não é elevada, recomenda-se fazer um furo mais largo e aumentar a profundidade de ancoragem. Em todo o caso, o buraco deve ter um tamanho tal que permita uma fácil penetração do **MAXGRIP®** entre o parafuso e a parede da cavidade.

Ø perno (mm)	Ø furo (mm)	Profundidade Furo (mm) R > 200 kg/m ²	Massa de (kg) MAXGRIP®	Profundidade Furo (mm) R < 200 kg/m ²	Massa de (kg) MAXGRIP®
10	30	100	0,15	200	0,30
15	50	200	0,75	300	1,00
25	80	200	2,25	300	3,35

(R: Resistência do betão em que se realiza a ancoragem).

Limpar o fundo e as paredes aspirando as partículas e o pó que tenha ficado na operação de abertura, para assegurar uma boa aderência. Colocar o elemento a ancorar no furo e humedecer até à saturação.

Preparação da mistura

Misturar o material necessário para realizar o preenchimento com uma relação água/**MAXGRIP®** de 1/6 aproximadamente (entre 3,75 e 4,25 litros por bidão de 25 kg). A mistura faz-se com água num recipiente limpo. Devido à sua presa rápida, não amassar mais quantidade da que a que se possa utilizar nos seguintes cinco minutos.

Aplicação

Verter uma pequena quantidade de **MAXGRIP®** no buraco e imprimir um movimento ascendente e descendente ao parafuso para eliminar as bolhas de ar. Preencher depois todo o buraco, vertendo o **MAXGRIP®** por um lado e elevando o recipiente para que o material fluido caia com pressão.

Condições de aplicação

Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C ou se tal se prevê nas 24 horas depois da aplicação. Não aplicar sobre superfícies geladas.

Com temperaturas inferiores a 10 °C, Recomenda-se utilizar água tépida para acelerar a presa. Pelo contrário, a utilização de água fria em tempo quente permitirá um maior tempo de aplicação.

Não utilizar com temperaturas inferiores a 5 °C ou se tal se prevê nas 8 horas seguintes. Não adicionar soluções anticongelantes à água.

Cura

A 20 °C, o **MAXGRIP®** endurece em 15 minutos, mas recomenda-se não fixar nada à ancoragem nem colocar porcas antes de 60 ou 90 minutos. **MAXGRIP®** vai adquirindo resistência ao longo do processo de cura. Consequentemente, permitir a passagem de mais tempo quando a maquinaria ou o objecto a ancorar forem pesados.

Limpeza de ferramentas

As ferramentas e utensílios podem limpar-se com água antes da presa de **MAXGRIP®**.

Uma vez endurecido só se pode eliminar com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado é de 2,0 kg/l, dependendo do suporte e do método de aplicação utilizado, pelo que se recomenda realizar um ensaio in-situ para a sua determinação exacta.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não utilizar restos de misturas anteriores.
- Não adicionar materiais de preenchimento, inertes, nem cimentos para conseguir maiores volumes.
- Não exceder as quantidades de água recomendadas na amassadura.
- Para qualquer esclarecimento ou informação adicional consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXGRIP® apresenta-se em bidões de 25 kg e latas de 5 kg.

CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original sem abrir, armazenada em local coberto e seco, protegida contra a humidade e a geada.

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXGRIP® não é tóxico, mas é abrasivo. Ao aplicá-lo deve utilizar-se luvas e óculos de segurança. Caso entre em contacto com a pele, lavar com água temperada e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água sem esfregar e consultar o médico se a irritação persistir. Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXGRIP®**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Condições de aplicação e cura		
Tempo de presa I-Vicat (minutos)		15
Características do produto curado		
Resistência à compressão (MPa)	aos 90 min	14,3
	às 24 h	29,2
	aos 7 dias	44,4
	aos 28 dias	55,1
Resistência à extracção em perno de 7/8" (22 mm), ancorado 8" (20,3 cm) (MPa)		108

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

