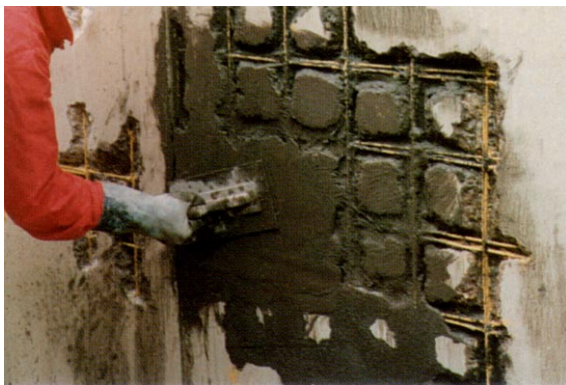




MAXRITE®

**ARGAMASSA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL
BICOMPONENTE DE PRESA RÁPIDA,
MODIFICADA COM POLÍMEROS, INIBIDORES
DE CORROSÃO E REFORÇADA COM
FIBRAS SINTÉTICAS**



DESCRIÇÃO

MAXRITE® é uma argamassa bicomponente sem retracção de reparação estrutural, formulada à base de cimento modificado com polímeros, micro-sílica, fibras sintéticas e aditivado com inibidores de corrosão. Está especialmente indicado para realizar reparações de altas prestações em betões estruturais expostos a alta agressividade ambiental e oferecer uma protecção adicional das armaduras. A sua rápida presa e adequada tixotropia permitem a sua aplicação manual de uma forma rápida e simples, sem necessidade de utilizar cofragens.

APLICAÇÕES

- Manutenção de instalações industriais deterioradas pela agressividade ambiental em seu redor, chuva ácida, contaminação atmosférica, etc.
- Reparação do betão afectado por corrosão das armaduras em ambiente marinho, pontes, instalações portuárias, diques, etc.
- Reparação de estruturas afectadas pela carbonatação do betão.
- Reparação estrutural de betões danificados por geadas, saís de degelo, impactos mecânicos, etc.
- Estruturas a reparar submetidas a cargas dinâmicas.

VANTAGENS

- Presa rápida. A reparação pode completar-se de forma simples e contínua numa só fase.
- Os inibidores de corrosão protegem e passivam a armadura contra cloretos e agentes corrosivos agressivos, prolongando a vida útil da zona reparada.
- Alta resistência química face a ambientes agressivos devido ao conteúdo de micro-sílica.
- Resistente aos ciclos gelo-degelo e alta impermeabilidade.
- Oferece alta resistência contra a carbonatação.
- Grande aderência ao betão e às armaduras, sem primários especiais. Os esforços transmitem-se à zona reparada.

- Elevadas resistência mecânicas e aos impactos.
- A sua boa tixotropia permite a aplicação sem descolagem em superfícies verticais e tectos.
- Permite grande espessura por camada.
- Fácil trabalhabilidade e aplicação.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

Reparar o betão desintegrado e pouco consistente da zona a reparar, talhando os bordos perpendicularmente à superfície com profundidade mínima de 5 mm. Eliminar o betão afectado por processos de carbonatação ou ataque de cloretos. Colocar a descoberto as armaduras afectadas por corrosão, eliminando o betão até que a superfície exposta não esteja afectada. Descobrir a armadura para a limpar eficazmente em todo o perímetro e poder cobri-la com 1 cm de espessura de **MAXRITE®** como mínimo. Eliminar o óxido das armaduras com jacto com areia ou granalha, pistola de agulhas, etc. Posteriormente, se se desejar uma protecção adicional das armaduras, pode aplicar-se o protector **MAXREST® PASSIVE** (Ficha Técnica nº 12). Antes da aplicação de **MAXRITE®** deve humedecer-se a superfície do suporte com água até à saturação do mesmo, mas sem formar charcos.

Preparação da mistura

MAXRITE® é fornecido em sets de 2 componentes pré-pesados. Sobre a resina, componente A, verte-se o pó, componente B, batendo com disco misturador de baixa velocidade até conseguir uma massa homogénea e sem grumos. Não adicionar água e respeitar sempre as proporções fornecidas.

Um saco ou bidão de 25 kg de Componente B precisa de 4,0 litros de componente A para alcançar o ponto semiseco de argamassa de restauração. Deixar repousar a mistura durante três minutos, voltar a amassar brevemente e começar a aplicação. Amassar em cada momento unicamente a quantidade de **MAXRITE®** que se pode aplicar em cerca de 10 minutos, passado este tempo a argamassa terá começado a prender e não será manejável.

Aplicação

Para obter uma aderência ótima, deve preparar-se uma leitada de aderência misturando 5 partes de Componente B com 1 parte de componente A, remexendo esta mistura com a colher até obter uma pasta cremosa e sem grumos. Estender a leitada utilizando uma brocha tipo **MAXBRUSH** sobre o suporte a reparar e as armaduras, preenchendo chochos e poros. Com a leitada ainda fresca, deve começar-se a aplicação de **MAXRITE®**.

Adicionar o pó suficiente à leitada sobrando até conseguir a consistência de argamassa semi-seca, e aplicar camadas de 5 a 30-40 mm de espessura. Se a argamassa se aplicar manualmente, deve pressionar-se com a colher para evitar que possa ficar ar oculto no seio da massa. Uma vez finalizada a aplicação de uma camada deve raiar-se a superfície da mesma com o objectivo de melhorar a aderência com a seguinte, que se poderá estender quando tenha endurecido a anterior. Se a leitada de impregnação secar, ou se a camada anterior se encontra totalmente presa, deve aplicar-se uma nova leitada de impregnação para continuar o trabalho. Finalizar convenientemente a última camada antes que se inicie o endurecimento de **MAXRITE®**.

Finalizada a aplicação, pode terminar-se a reparação como acabamento com um revestimento impermeabilizante de base cimentícia tipo **MAXSEAL®** (Ficha Técnica nº 01), **MAXSEAL® FLEX** (Ficha Técnica nº 29) e de base acrílica com grande variedade de cores tipo **MAXSHEEN®** (Ficha Técnica 17).

Condições de aplicação

Não aplicar com temperatura ambiente inferior a 5 °C ou quando tal se espera nas 24 horas seguintes à aplicação.

Cura

Em condições extremas de vento ou alta temperatura, pulverizar água sobre as zonas reparadas durante pelo menos uma hora. É conveniente cobri-las com serapilheiras húmidas ou película de plástico durante as primeiras 24 horas, se a temperatura for superior a 30 °C e a humidade relativa inferior a 50%.

Limpeza de ferramentas

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem limpar-se com água imediatamente após a sua utilização. Uma

vez endurecido, **MAXRITE®** só pode ser eliminado por meios mecânicos.

CONSUMO

MAXRITE® tem um consumo estimado de 1,83 kg/m² e mm de espessura. Um saco de 25 kg preenche um volume de 13,7 litros aproximadamente (0,55 l por kg de produto).

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não utilizar restos de amassaduras anteriores para fazer uma nova massa.
- Não utilizar para a amassadura meios mecânicos que provoquem uma agitação violenta, nem misturadores de altas rotações. Não se deve amassar durante tempo excessivo.
- Respeitar as espessuras de aplicação recomendadas.
- Os tempos de presa estão medidos a 20°C, temperaturas mais altas diminuem estes tempos e temperaturas mais baixas aumentam-nos. Com temperaturas superiores a 25 °C pode ser recomendável utilizar **MAXRITE® 700** pelo seu maior tempo de aplicação.
- Para qualquer esclarecimento ou informação adicional, consultar o Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXRITE® é fornecido em sets pré-doseados de 29 kg. Componente A em Garrafa de 4 L e Componente B em saco de 25 kg.

CONSERVAÇÃO

Em sacos e bidões, 9 e 12 meses respectivamente na sua embalagem original fechada, em local seco e fresco protegido da humidade e da geada, com temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXRITE® não é um produto tóxico, mas contém abrasivos pelo que durante a amassadura e colocação em obra deve trabalhar-se com a protecção de luvas de borracha e óculos de segurança. Os salpicos

nos olhos e pele devem enxaguar-se com abundante água limpa e sem esfregar. Consultar o médico se a irritação permanecer. Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXRITE®**. A

eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

| Características do produto | |
|---|--------------------------|
| Densidade em húmido (kg/dm ³) | 2,16 |
| Granulometria máxima (mm) | 0,7 |
| Condições de aplicação e cura | |
| Tempo de presa (minutos) | |
| Inicial | 12-15 |
| Final | 18-22 |
| Características do produto curado | |
| Módulo de elasticidade (MN/m ²) | 30 x 10 ³ |
| Coeficiente de expansão e contracção térmica (m/mK) | 6,41 x 10E ⁻⁶ |
| Resistência à compressão, depois de 28 dias (MPa) | 45,8 |
| Resistência à flexotracção, depois de 28 dias (MPa) | 9,0 |
| Resistência à tracção, depois de 28 dias (MPa) | 6,0 |
| Aderência após 28 dias (MPa) | 2,1 |
| Apto para água potável conforme a norma BS 6920 | |
| Consumo / Espessuras | |
| Consumo (kg/m ² . mm) | 1,83 |
| Espessura máxima por camada (mm) | 40 |

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

