



# MAXRITE® 500

**ARGAMASSA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE PRESA RÁPIDA, MODIFICADA COM POLÍMEROS, INIBIDORES DE CORROSÃO E REFORÇADA COM FIBRAS SINTÉTICAS**



## DESCRIÇÃO

**MAXRITE® 500** é uma argamassa monocomponente sem retração de reparação estrutural, formulada à base de cimento modificado com polímeros, micro-sílica, fibras sintéticas e aditivado com inibidores de corrosão. Está especialmente indicada para realizar reparações de altas

prestações, em betões estruturais expostos a alta agressividade ambiental e oferecer uma protecção adicional das armaduras. A sua presa rápida e adequada tixotropia permitem a sua aplicação manual de uma maneira rápida e simples, sem necessidade de utilizar cofragem.

## APLICAÇÕES

- Manutenção de instalações industriais deterioradas pela agressividade ambiental gerada em seu redor, chuva ácida, contaminação atmosférica, etc.
- Reparação de betão afectado por corrosão das armaduras em ambiente marinho, pontes, instalações portuárias, diques, etc.
- Reparação de estruturas afectadas pela carbonatação do betão.
- Reparação estrutural de betões danificados por geadas, saís de degelo, impactos mecânicos, etc.
- Estruturas a reparar submetidas a cargas dinâmicas.

## VANTAGENS

- Presa rápida. A reparação pode completar-se de forma simples e contínua numa só fase.
- Os inibidores de corrosão protegem e passivam a armadura relativamente a cloretos e agentes corrosivos agressivos, prolongando a vida útil da zona reparada.
- Alta resistência química em ambientes agressivos devido ao conteúdo de micro-sílica.
- Resistente aos ciclos gelo-degelo e alta impermeabilidade.
- Oferece alta resistência à carbonatação.
- Grande aderência ao betão e às armaduras, sem impregnações especiais. Os esforços transmitem-se à zona reparada.
- Elevada resistência mecânica e a impactos.
- A sua boa tixotropia permite a aplicação

sem escorrência em superfícies verticais e tectos.

- Permite grande espessura por camada.
- Boa trabalhabilidade e aplicação.
- Só precisa de água para a mistura. Isento de inalações em zonas com pouca ventilação.

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### Preparação do suporte

Reparar o betão desagregado e pouco consistente da zona a reparar, reperfilando os bordos perpendicularmente à superfície com profundidade mínima de 5 mm. Eliminar o betão afectado por processos de carbonatação ou ataque de cloretos. Expôr as armaduras afectadas por corrosão, eliminando o betão até que a superfície exposta não esteja afectada. Expôr a armadura para limpá-la eficazmente em todo o perímetro e poder revesti-la com um mínimo de 1 cm de espessura de **MAXRITE® 500**. Eliminar o óxido das armaduras recorrendo a jacto de areia ou granalha, pistola de agulhas, etc. Posteriormente, se se optar por uma protecção adicional das armaduras, pode aplicar-se o passivador e protector **MAXREST® PASSIVE** (Ficha Técnica nº 12). Antes da aplicação de **MAXRITE® 500** deve humedecer-se a superfície do suporte com água até à saturação do mesmo, mas sem formar charcos.

### Preparação da mistura

**MAXRITE® 500** deve amassar-se exclusivamente com água limpa e livre de contaminantes, podendo utilizar meios manuais ou mecânicos, como disco misturador de baixas rotações (400 – 600 rpm), até obter



uma massa homogênea e sem grumos. Um

saco ou bidão de 25 kg de **MAXRITE® 500** necessita de cerca de 3,5 - 4,0 litros de água para alcançar o ponto semi-seco de argamassa de reparação. Estas quantidades são orientativas e deverão comprovar-se em função da consistência desejada e das condições ambientais. Deixar repousar a mistura durante três minutos, voltar a amassar brevemente e começar a aplicação. Amassar em cada momento unicamente a quantidade de **MAXRITE® 500** que se possa colocar em aproximadamente 10 minutos. Passado este tempo, a argamassa terá iniciado o endurecimento e não será manejável.

### Aplicação

Para obter uma aderência ótima, deve preparar-se uma leitada de aderência misturando 5 partes de **MAXRITE® 500** com 1 parte de água, removendo esta mistura com a colher até obter uma pasta cremosa e sem grumos. Estender a leitada utilizando uma brocha tipo **MAXBRUSH** sobre o suporte a reparar e as armaduras, preenchendo chochos e poros. Com a leitada ainda fresca, deve começar-se a aplicação de **MAXRITE® 500**.

Adicionar o pó suficiente à leitada sobrando até conseguir a consistência de argamassa semi-seca, e aplicar camadas de 5 a 50 mm de espessura. Se a argamassa se aplicar manualmente deve ter-se o cuidado de pressionar com a palustra para evitar que possa ficar ar no meio da massa. Uma vez finalizada a aplicação de uma camada deve raiar-se a superfície da mesma com o objectivo de melhorar a aderência com a seguinte, que se poderá aplicar assim que tenha endurecido a anterior. Se a leitada de impregnação secar ou se a demão anterior se encontra totalmente presa, deve aplicar-se uma nova leitada de impregnação para continuar o trabalho. Finalizar convenientemente a última demão antes que se inicie o endurecimento de **MAXRITE® 500**. Finalizada a aplicação, pode terminar-se a reparação como acabamento com um revestimento impermeabilizante de base cimentícia tipo **MAXSEAL®** (Ficha Técnica nº 01), **MAXSEAL® FLEX** (Ficha Técnica nº 29) e de base acrílica com grande variedade de cores tipo **MAXSHEEN®** (Ficha Técnica 17).

### Condições de aplicação

Não aplicar com temperatura ambiente inferior a 5 °C ou quando se prevê que tal se verifique

nas 24 horas seguintes à aplicação.

### Cura

Em condições extremas de vento ou alta temperatura, pulverizar água sobre as zonas reparadas durante pelo menos uma hora. É, além disso, conveniente cobri-las com serapilheiras húmidas ou película de plástico durante as primeiras 24 horas, se a temperatura é superior a 30 °C e a humidade relativa inferior a 50%.

### Limpeza de ferramentas

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem limpar-se com água imediatamente após a sua utilização. Uma vez endurecido, **MAXRITE® 500** só pode ser eliminado por meios mecânicos.

### CONSUMO

**MAXRITE® 500** tem um consumo estimado de 1,83 kg/m<sup>2</sup> e mm de espessura. Um saco de 25 kg preenche um volume de 13,5 litros aproximadamente (0,55 l por kg de produto).

### INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Se a leitada de aderência secar ou se a demão anterior se encontra totalmente endurecida, aplicar uma nova leitada de aderência para continuar o trabalho.
- Não utilizar restos de amassaduras anteriores para fazer uma nova massa.
- Não utilizar para a amassadura meios mecânicos que provoquem uma agitação violenta, nem misturadoras de altas revoluções. Não se exceder na duração da amassadura.
- Não exceder as quantidades de água recomendadas durante a amassadura.
- Respeitar as espessuras de aplicação recomendadas.
- Os tempos de presa estão medidos a 20°C, temperaturas mais altas encurtam estes tempos e temperaturas mais baixas alargam-nos. Com temperaturas superiores a 25 °C pode ser recomendável utilizar **MAXRITE® 700** pelo seu maior tempo de aplicação.
- Para qualquer esclarecimento ou informação adicional, consultar o Departamento Técnico.

## APRESENTAÇÃO

**MAXRITE® 500** é fornecido em sacos e bidões metálicos de 25 kg.

## CONSERVAÇÃO

Em sacos e bidões, 9 e 12 meses, respectivamente, na sua embalagem original fechado, em local seco e fresco protegido da humidade e as geadas, com temperaturas superiores a 5 °C.

## SEGURANÇA E HIGIENE

**MAXRITE® 500** não é um produto tóxico, mas contém um composto abrasivo na sua composição pelo que durante a amassadura e colocação em obra deve trabalhar-se com a devida protecção de luvas de borracha e óculos de protecção. Os salpicos nos olhos e pele devem enxaguar-se com água limpa abundante e sem esfregar. Consultar o médico se a irritação persistir. Está disponível a Ficha de Segurança de **MAXRITE® 500**. A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

## DADOS TÉCNICOS

| Características do produto em pó                                 |              |            |
|--|--------------|------------|
| Aspecto e cor  | Pó cinzento  |            |
| Densidade aparente em pó (g/cm³)                                 | 1,13 ± 0,05  |            |
| Granulometria máxima do inerte (mm)                              | 0,8          |            |
| Condições de aplicação e cura                                    |              |            |
| Água de amassadura (% peso s/prod.)                              | 15 ± 1       |            |
| Vida da mistura a 20 °C (minutos)                                | 10           |            |
| Tempo de presa 20°C, (minutos)                                   | Início       | Final      |
|  | 10           | 25         |
| Características do produto curado                                |              |            |
| Densidade aparente seco (g/cm³)                                  | 2,15 ± 0,05  |            |
| Resistências mecânicas (MPa)                                     | Flexotracção | Compressão |
| 7 dias   | 5,2          | 34,0       |
| 28 dias  | 8,5          | 49,0       |
| Módulo de elasticidade (MPa)                                     | 27.000       |            |
| Aderência (MPa)  | 2,42         |            |
| Absorção de água por capilaridade, C (g/dm²·min <sup>1/2</sup> ) | 0,76         |            |
| Resistência gelo-degelo após 56 ciclos                           | Muito boa    |            |

Percentagem de água de amassadura: 14%

## GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



### DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial As Monjas  
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



nº ESPMDD001812