



MAXRITE® 700

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE PRESA NORMAL, MODIFICADA COM POLÍMEROS, INIBIDORES DE CORROSÃO E REFORÇADA COM FIBRAS SINTÉTICAS



DESCRIÇÃO

MAXRITE® 700 é uma argamassa monocomponente sem retracção de reparação estrutural, formulada à base de cimento modificado com polímeros, micro-sílica, fibras sintéticas e aditivado com inibidores de corrosão. Está especialmente indicada para realizar reparações de altas

prestações, em betões estruturais expostos a alta agressividade ambiental e oferecer uma protecção adicional das armaduras. O seu amplo tempo de aplicação e adequada tixotropia permitem a sua aplicação sem necessidade de utilizar cofragem, aplicada manualmente assim como por projecção.

APLICAÇÕES

- Manutenção de instalações industriais deterioradas pela agressividade ambiental gerada em seu redor, chuva ácida, contaminação atmosférica, etc.
- Reparação de betão afectado por corrosão das armaduras em ambiente marinho, pontes, instalações portuárias, diques, etc.
- Reparação de estruturas afectadas pela carbonatação do betão.
- Reparação estrutural de betões danificados por geadas, saís de degelo, impactos mecânicos, etc.
- Estruturas a reparar submetidas a cargas dinâmicas.

VANTAGENS

- Os inibidores de corrosão protegem e passivam a armadura relativamente a cloretos e agentes corrosivos agressivos, prolongando a vida útil da zona reparada.
- Alta resistência química em ambientes agressivos devido ao conteúdo de micro-sílica.
- Resistente aos ciclos gelo-degelo e alta impermeabilidade.
- Oferece alta resistência à carbonatação.
- Grande aderência ao betão e às armaduras, sem impregnações especiais. Os esforços transmitem-se à zona reparada.
- Elevada resistência mecânica e a impactos.
- A sua boa tixotropia permite a aplicação sem escorrência em superfícies verticais e tectos.
- Permite grande espessura por camada.
- Boa trabalhabilidade e suficiente tempo de aplicação.
- Pode projectar-se mecanicamente em

trabalhos que o requeiram.

- Só precisa de água para a mistura. Isento de inalações em zonas com pouca ventilação.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

Remover o betão degradado e pouco consistente da zona a reparar, reperfilando os bordos perpendicularmente à superfície com profundidade mínima de 5 mm. Eliminar o betão afectado por processos de carbonatação ou ataque de cloretos. Expôr as armaduras afectadas pela corrosão, eliminando o betão até que a armadura exposta não esteja afectada. Expôr toda a armadura para poder limpá-la eficazmente em todo o perímetro e revesti-la com 1 cm de espessura de **MAXRITE® 700**, no mínimo. Eliminar o óxido das armaduras recorrendo a jacto de areia ou granalha, pistola de agulhas, etc. Posteriormente, se se optar por uma protecção adicional das armaduras, pode aplicar-se o passivador e protector **MAXREST® PASSIVE** (Ficha Técnica nº 12). Antes da aplicação de **MAXRITE® 700** deve humedecer-se a superfície do suporte com água até à saturação do mesmo, mas sem formar charcos.

Preparação da mistura

MAXRITE® 700 deve amassar-se exclusivamente com água limpa e livre de contaminantes, podendo utilizar meios manuais ou mecânicos, como disco misturador de baixas rotações (400 – 600 rpm), até obter uma massa homogénea e sem grumos. Para a sua aplicação manual com colher ou palustra, 25 kg de **MAXRITE® 700** necessitam de 3,75 litros a 4,25 litros de água limpa (16 ± 1%) para alcançar o ponto semi-seco de argamassa de reparação. Para as aplicações



Projectão



Textura



Acabamento

por projecção, pode aumentar-se a água de amassadura até aos 4,5 litros por saco. Em qualquer caso estas quantidades são orientativas e deverão comprovar-se em função da consistência desejada e das condições ambientais. Deixar repousar a mistura durante três minutos, voltar a amassar a mistura e começar a aplicação.

Aplicação

Para obter uma aderência óptima, preparar uma leitada de aderência amassando 5 partes de **MAXRITE® 700** com 1 parte de água, mexendo esta mistura com a colher até obter uma pasta cremosa e sem grumos. Estender a leitada utilizando uma brocha tipo **MAXBRUSH** sobre o suporte a reparar e as armaduras, preenchendo chochos e poros. Enquanto a leitada se encontra ainda húmida, começar a aplicação de **MAXRITE® 700**.

Adicionar o pó suficiente à leitada sobranete até conseguir a consistência de argamassa semi-seca e aplicar camadas de 5 a 50 mm de espessura. Se se aplicar manualmente, ter especial cuidado em pressionar com a colher evitando que possa ficar ar no interior. Raiar a superfície de cada demão para melhorar a aderência da seguinte, que poderá estender-se quando a anterior tenha endurecido. Finalizar convenientemente a última demão antes de se verificar o endurecimento.

Finalizada a aplicação, pode terminar-se a reparação como acabamento com um revestimento impermeabilizante de base cimentícia tipo **MAXSEAL®** (Ficha Técnica nº 01), **MAXSEAL® FLEX** (Ficha Técnica nº 29) e de base acrílica com grande variedade de cores tipo **MAXSHEEN®** (Ficha Técnica nº 17).

Condições de aplicação

Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C ou quando tal se possa verificar nas 24 horas seguintes à aplicação.

Cura

Em condições extremas de vento ou alta temperatura, pulverizar água sobre as zonas reparadas durante pelo menos uma hora. É aliás conveniente cobri-las com serapilheira húmida ou película de plástico durante as primeiras 24 horas, se a temperatura for superior a 30 °C e a humidade relativa inferior

a 50%.

Limpeza de ferramentas

Limpar com água imediatamente após a aplicação. Uma vez endurecido, só pode ser eliminado por meios mecânicos.

CONSUMO

MAXRITE® 700 tem um consumo estimado de 1,85 kg/m² e mm de espessura. Um saco de 25 kg preenche um volume de 13,5 litros aproximadamente (0,54 l por kg de produto).

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Se a leitada de aderência secar, ou se a camada anterior se encontra totalmente endurecida, aplicar uma nova leitada de aderência para continuar o trabalho.
- Não utilizar restos de amassaduras anteriores para fazer uma nova massa.
- Não utilizar para a amassadura meios mecânicos que provoquem uma agitação violenta, nem misturadoras de altas rotações. Não se demorar na duração da amassadura.
- Não exceder a quantidade de água de amassadura recomendada.
- Respeitar as espessuras de aplicação recomendadas.

PRESENTAÇÃO

MAXRITE® 700 é fornecido em sacos e bidões metálicos de 25 kg.

CONSERVAÇÃO

Em sacos e bidões, 9 e 12 meses respectivamente na embalagem original sem abrir, em local seco e coberto, protegido da humidade e da geada, com temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXRITE® 700 não é um produto tóxico, mas contém um composto abrasivo na sua composição. Ao amassar e colocar em obra deve ter-se em conta não misturar sem a protecção de luvas de borracha e óculos de protecção. Os salpicos nos olhos e pele devem enxaguar-se com água limpa abundante sem esfregar. Consultar o médico

se a irritação persistir. Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXRITE® 700**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto em pó		
Aspecto e cor	Pó cinzento	
Densidade aparente pó (g/cm³)	1,130 ± 0,05	
Granulometria máxima do inerte (mm)	0,8	
Condições de aplicação e cura		
Água amassadura (% peso s/ prod.)	16 ± 1	
Vida da mistura a 20 °C (minutos)	60	
Tempo de presa a 20 °C, (minutos)	Início	Final
	75	120
Características do produto curado		
Densidade aparente seco (kg/m³)	2,140 ± 0,05	
Resistência à flexotraccção (MPa)		
7 dias	6,8	
28 dias	10,3	
Resistência à compressão (MPa)		
7 dias	43,3	
28 dias	56,4	
Modulo de elasticidade (MPa)	30.000	
Aderência, (MPa)	2,34	
Capilaridade, C (g/dm² min ½)	0,40	

Percentagem de água de amassadura: 15%

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial As Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



nº ESPMDD001812