



MAXRITE[®] -S

ARGAMASSA MONOCOMPONENTE, MODIFICADA COM POLÍMEROS, PARA A REPARAÇÃO DE GRANDES SUPERFÍCIES POR PROJECCÃO



DESCRIÇÃO

MAXRITE[®]-S é uma argamassa monocomponente de presa normal composta por cimentos especiais, inertes de granulometria seleccionada e modificada com polímeros que foi especialmente desenvolvida para a sua aplicação sobre grandes superfícies. A sua fórmula permite a aplicação tanto por projecção por via seca ou

húmida como manualmente sobre suportes de betão, blocos, argamassa, pedra, etc.

APLICAÇÕES

- Reparação de grandes superfícies verticais e horizontais, sem necessidade de utilizar cofragens.

- Reparação e revestimento de obras subterrâneas em túneis, abóbadas, galerias, etc.
- Reparação de estruturas de betão e pré-fabricados danificados pela corrosão das suas armaduras, pela acção dos ciclos gelo-degelo, pelos ambientes agressivos, etc.
- Reforço de muros de contenção e taludes.
- Reparação em edificação industrial e residencial.
- Como nivelador em soleiras.

VANTAGENS

- Muito boa tixotropia. Admite aplicações de até 5 cm de espessura por camada sem descolagem.
- Boa aderência sobre os suportes de construção tradicionais.
- Os revestimentos realizados com **MAXRITE® -S** protegem o suporte contra a carbonatação.
- O seu baixo módulo de elasticidade e presa normal permitem um endurecimento sem tensões, o que reduz o risco de esfoliação.
- Proporciona um baixo nível de rejeição e escassa formação de pó na sua projecção por via seca.
- Boa impermeabilidade.
- Boa resistência aos sulfatos, ao gelo e aos sais de degelo.
- Só precisa de água para a amassadura.
- Trabalhabilidade excelente.
- Não tóxico.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

O suporte deve encontrar-se limpo, livre de pó, gordura, etc. Remover o betão desintegrado e pouco consistente até chegar a um suporte estruturalmente resistente, talhando os bordos perpendicularmente à superfície com uma profundidade mínima de 5 mm. Eliminar o betão afectado por processos de carbonatação ou ataque de cloretos. Colocar a descoberto as armaduras afectadas por corrosão. Expôr a armadura para a limpar eficazmente em todo o perímetro e poder cobri-la com 1 cm de espessura de **MAXRITE® -S** no mínimo. Eliminar o óxido das armaduras com jacto de areia ou granalha, pistola de agulhas, etc. e aplicar o protector **MAXREST® PASSIVE** (Ficha Técnica nº: 12).

Humedecer a superfície do suporte até à saturação, sem formar charcos antes da aplicação. Geralmente, não será necessário primário. Por decisão dos responsáveis técnicos, pode ser conveniente uma impregnação com a ponte de união **MAXBOND®** (Ficha Técnica nº 10) ou o de natureza epoxi **MAXEPOX® BOND** (Ficha Técnica nº 69). Opcionalmente também pode aplicar-se uma leitada de aderência do mesmo produto com uma proporção de 1 parte de água e 5 de produto em pó.

Preparação da mistura.

Para a sua aplicação manual ou projecção por via húmida, utilizar 3 a 4 litros de água limpa e livre de contaminantes por cada 25 kg de material (14 ± 2 % em peso). Para a projecção por via seca, a proporção de água é menor, aproximadamente 9 - 10 % em



peso. Em qualquer caso, estas quantidades são orientativas e devem comprovar-se em função da consistência desejada e das condições ambientais.

Aplicação

Estender manualmente ou projectar a argamassa sobre o suporte. Não exceder uma espessura máxima de 5 cm por camada. Se o acabamento previsto é talochado, este deverá fazer-se imediatamente depois de se ter estendido ou projectado a última camada. As aplicações realizadas por projecção por via seca devem ser feitas por pessoal especializado. **MAXRITE®-S** foi desenvolvido para ser vazado directamente no copo. Um aplicador especializado ajustará convenientemente a quantidade de água de forma a que se obtenha um revestimento compacto, com espessura uniforme e com rejeição mínima do produto.

Finalizar convenientemente a última camada antes que se inicie o endurecimento de **MAXRITE® -S**.

Finalizada a aplicação, pode terminar-se a reparação como acabamento com um revestimento impermeabilizante de base cimentícia tipo **MAXSEAL®** (Ficha Técnica nº 01), **MAXSEAL® FLEX** (Ficha Técnica nº 29) e de base acrílica com grande variedade de cores tipo **MAXSHEEN®** (Ficha Técnica nº 17).

Condições de aplicação

A temperatura mínima do suporte e ambiente deverá ser superior a 8 °C. Não aplicar quando se esperam temperaturas inferiores a estas nas 24 horas seguintes à aplicação.



Não aplicar sobre superfícies geladas.

Cura

Evitar uma cura excessivamente rápida por altas temperaturas, vento forte, etc.

Adoptar as habituais medidas para melhorar a cura (humedecer com água, cobrir com serapilheiras húmidas, película de plástico, etc.) ou pulverizar o agente de cura **MAXCURE®** (Ficha Técnica nº 49). Proteger da chuva e da geada durante as primeiras 24 horas depois da aplicação.

Limpeza de ferramentas

As ferramentas e equipamentos podem limpar-se com água antes da presa de **MAXRITE®-S**. Uma vez endurecido só se pode eliminar com meios mecânicos.

CONSUMO

Aproximadamente 1,7 kg/m² e mm de espessura dependendo do estado do suporte. Para projecção por via seca considerar entre 5% e 10% material rejeitado. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte, assim como do método de aplicação. Recomenda-se realizar um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

APRESENTAÇÃO

MAXRITE®-S apresenta-se em sacos de 25 kg.



CONSERVAÇÃO

Um ano na sua embalagem original fechada, em local coberto e seco, protegida da humidade e da geada com temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXRITE® -S não é tóxico mas como todos os produtos de base cimentícia é abrasivo. Evitar o contacto com a pele e olhos, utilizar

luvas e óculos de segurança na aplicação. Em caso de contacto com a pele, lavar com água tépida e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água e consultar o médico se a irritação persistir. Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXRITE® -S**. A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto em pó	
Cor e aspecto	Pó cinzento
Granulometria (mm)	0 – 3
Densidade aparente do produto em pó (g/cm ³)	1,3
Densidade do produto em pasta (g/cm ³)	2,1
Características do produto curado	
Densidade do produto endurecido (g/cm ³)	2,0
Presença a 20 °C, (horas)	
Início	3 – 4
Final	7
Resistência à compressão, amassadura a 14% (MPa)	
7 dias	35,7
28 dias	51,5
Resistência à flexotracção, amassadura a 14% (MPa)	
7 dias	5,10
28 dias	7,60
Aderência ao betão (MPa)	> 2,0
Capilaridade, C _m (kg/m ² min ^{0,5})	0,4

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. (34) 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. (34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web page: drizoro.com

