



# MAXFLOOR®

## MARINE

## ARGAMASSA BICOMPONENTE FLEXÍVEL DE GRANDE ADERÊNCIA PARA SUPERFÍCIES METÁLICAS

### DESCRIÇÃO

**MAXFLOOR® MARINE** é uma argamassa bicomponente, flexível de grande aderência apta para superfícies metálicas.

### APLICAÇÕES

- Proteção de superfícies metálicas face à corrosão.
- Ponte de união entre superfícies metálicas e acabamentos posteriores de cimento, cerâmica, lajetas, etc.
- Pavimento transitável sobre superfícies metálicas em depósitos, estruturas metálicas, barcos, etc.

### VANTAGENS

- Dada a sua flexibilidade, suporta as deformações produzidas nas cobertas dos barcos.
- Grande capacidade de aderência.
- Pode aplicar-se até espessuras de 15 mm.
- Pode aplicar-se sobre ferro, aço, aço inoxidável, alumínio, etc.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

#### Preparação da superfície

A superfície metálica deverá estar seca, limpa de pó, eliminando-se restos de sujidade, gorduras, óxidos, derivados petrolíferos e

outros elementos estranhos.

#### Preparação da mistura

**MAXFLOOR® MARINE** é fornecido em set pré-doseado de dois componentes. O componente A, verte-se sobre o componente B, numa relação de 13 a 15 %. Misturar preferentemente com misturador a baixa velocidade (400 – 600 rpm) até conseguir uma mistura homogênea em cor e aspecto.

#### Aplicação

Estender com palustra ou régua até à espessura requerida, que será no máximo de 15 mm.

#### Condições de aplicação

Não aplicar sobre superfícies geladas ou quando se prevê condensação sobre a mesma.

Não aplicar quando se prevê chuva, temperaturas inferiores a 8 °C ou humidade relativa superior a 80 % durante as primeiras 24 horas de cura.

#### Cura

O tempo de cura para uma colocação em serviço ao tráfego pedonal após a sua aplicação é de 24-48 horas, a 20 °C. Temperaturas mais baixas aumentam o tempo de cura.

#### Limpeza de ferramentas

Limpar com água as ferramentas e equipamentos imediatamente depois da sua utilização. Uma vez curado só é possível eliminá-lo com meios mecânicos.

## CONSUMO

O consumo estimado é de 16 kg/m<sup>2</sup> por 10 mm de espessura.

Este consumo é aproximado e pode variar dependendo do estado do suporte. Realizar um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

## INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não adicionar água, inertes ou outros cimentos à mistura.
- Não exceder as espessuras indicadas por camada (15 mm).
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

## APRESENTAÇÃO

**MAXFLOOR® MARINE** apresenta-se em sets pré-doseados de 28,75 kg.

Componente B: Saco 25 kg.

Componente A: Garrafa de 3,75 l.

É fornecido em preto.

## CONSERVAÇÃO

Doze meses nas embalagens originais, fechadas, em local seco e coberto com temperaturas superiores a 5°C.

## SEGURANÇA E HIGIENE

Evitar o contacto com pele e olhos. Utilizar luvas e óculos de segurança. Em caso de contacto com a pele, lavar com água morna e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água e consultar o médico.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXFLOOR® MARINE**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

## DADOS TÉCNICOS

<b>Características do produto (Componente A)</b>	
Cor	Branco
Aspecto	Líquido Leitoso
Densidade a 20 °C, (g/cm <sup>3</sup> )	0,98
Viscosidade a 20°C, (Em copo Ford nº4), (s)	10
<b>Características do produto (Componente B)</b>	
Cor	Cinzento
Densidade aparente em pó (g/cm <sup>3</sup> )	1,50 ± 0,05
<b>Condições de aplicação e cura</b>	
Amassadura (% de componente líquido)	14 ± 1
Densidade em massa (g/cm <sup>3</sup> )	1,75 ± 0,05
Cor	Cinzento
<b>Características do produto curado</b>	
Resistência à abrasão Taber, ASTM D-4060, UNE 48.250-92 Roda abrasiva H-22, Carga 1000 g. Índice de desgaste 500 ciclos 1000 ciclos	2,1 1,8
Tempo de colocação em serviço, (h)	24-48
<b>Consumos / espessuras</b>	
Consumo (kg/m <sup>2</sup> · mm)	1,6
Espessura máxima recomendada (mm)	15

## GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



### DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)

