



MAXEPOX[®]

FIX

ARGAMASSA EPOXI FLUIDA DE ALTAS PRESTAÇÕES MECÂNICAS E SEM SOLVENTES PARA A FIXAÇÃO, ANCORAGEM E PREENCHIMENTO POR VAZAMENTO

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] FIX é uma argamassa fluida formulada à base de resinas epoxídicas sem solventes e inertes de granulometria seleccionada com altas prestações mecânicas, especialmente desenvolvida para a fixação de ancoragens em betão e preenchimento por vazamento.

APLICAÇÕES

- Fixação de ancoragens e pernos em superfícies horizontais.
- Preenchimento de bases de pilares e bancadas de maquinaria por vazamento.
- Ancoragem de cabos, pernos e elementos metálicos em betão e pedra.
- Reparação de fendas e juntas por vazamento em pavimentos.
- Ancoragem de tijes em superfícies horizontais tais como bases de pilares.
- Reparação de estruturas de betão com vazamento em cofragem.

VANTAGENS

- Muito boa aderência sobre suportes de betão e sobre elementos metálicos.
- Altas resistências mecânicas e sem retracção, o que garante uma maior resistência face às solicitações à tracção do elemento ancorado. Resistente às cargas repetidas e vibrações.
- Excelente fluidez. Grande coesão do produto amassado, sem segregação.

- Boa resistência química contra óleos, gasolina, ácidos e bases diluídos, etc.
- Uma vez endurecido, o produto é impermeável à água.
- Não tóxico, sem solventes e não inflamável. Adequado para aplicações onde exista pouca ventilação.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

O suporte de betão deve ser firme e estar limpo, livre de pó, gorduras ou qualquer outra substância que possa afectar a aderência do produto e com menos de 4% de humidade. O suporte deve ser plano (nivelado) e com uma ligeira rugosidade. Consultar a Nota Técnica "Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi".

As superfícies dos elementos metálicos tais como pernos, tijes, etc, devem limpar-se para a eliminação do óxido superficial, e devem estar desengorduradas.

Preparação da mistura

MAXEPOX[®] FIX é fornecido em sets pré-doseados de três componentes. O endurecedor, componente B, verte-se na resina, componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura pode fazer-se manualmente ou com misturadora a baixa velocidade até conseguir um produto homogéneo em cor e aspecto. Evitar um tempo excessivo de mistura e uma agitação violenta que introduza ar durante a amassadura. Uma vez bem misturados e

sem deixar de misturar, adiciona-se o componente C.

Aplicação

MAXEPOX® FIX aplica-se simplesmente vertendo por gravidade directamente desde o recipiente de mistura do modo mais contínuo, e se possível, do mesmo lado para evitar o risco de ficar ar ocluso. Se necessário, um elemento manual de vibração ajudará ao preenchimento do volume desejado, mas evitar um tempo de vibração excessivo que possa causar segregação da mistura e introdução de ar. Em preenchimentos sob placas, devem proporcionar-se saídas para o ar do espaço que se deseja preencher.

Para volumes que impliquem grandes espessuras, recomenda-se realizar o vazamento em fases sucessivas, assegurando que tenham passado 24 horas desde a última aplicação e que a espessura por camada aplicada não supere os 4 cm.

No caso de utilizar cofragens é necessário proceder à sua protecção com lâminas de PVC, de polietileno ou então aplicar agentes descofrantes para evitar a aderência da argamassa epoxi sobre os mesmos.

O pot life a 20 °C da mistura é de 30-40 minutos, alargando-se a temperaturas inferiores ou quando se amassem pequenas quantidades e encurtando-se a temperaturas superiores.

Condições de aplicação

A temperatura mínima de trabalho é superior a 5 °C. No Inverno não aplicar o produto se se prevê temperaturas inferiores nas 24 horas posteriores.

Deve evitar-se proceder à aplicação do produto se se prevê chuva dentro das 4-6 horas seguintes à aplicação. Igualmente não se deve aplicar em superfícies geladas.

Cura

O tempo necessário para o endurecimento final e para permitir a colocação em serviço após a aplicação é de 7 dias a 20 °C. Aplicações com temperaturas mais baixas e/ou locais húmidos ou pouco ventilados, ou seja, humidades relativas mais altas,

requerem maiores tempos de secagem e cura.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios e ferramentas de trabalho devem limpar-se imediatamente com **MAXEPOX SOLVENT®** depois da sua utilização. Uma vez curado, o produto só pode ser eliminado por meios mecânicos.

CONSUMO

MAXEPOX® FIX tem um consumo estimado de 1,9 kg/m² e mm de espessura. Um set de 32,5 kg preenche um volume de 17 litros aproximadamente. O consumo variará em função da porosidade e condições do suporte. Um ensaio em obra determinará o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não adicionar cimentos, solventes ou compostos distintos dos especificados na mistura de **MAXEPOX® FIX**.
- Não utilizar restos de amassaduras anteriores para fazer uma nova massa.
- Respeitar as espessuras de aplicação recomendadas.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXEPOX® FIX apresenta-se em sets pré-doseados de 32,5 kg e é fornecido em cinzento claro.

CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original fechada, em local seco e coberto, com temperaturas superiores a 5 °C e inferiores a 30 °C. Proteger as embalagens da exposição directa ao sol e da geada.

SEGURANÇA E HIGIENE

Utilizar luvas de borracha e óculos de segurança na amassadura e aplicação de **MAXEPOX® FIX**. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água abundante e sem esfregar. Em caso de contacto com a pele, limpar a zona afectada com água e sabão. No caso da irritação persistir, consultar o

médico. Não induzir o vômito. Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXEPOX® FIX**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Cor	Cinzentos claro
Proporções de componentes A:B:C (kg)	4:1:27,5
Proporção ligante: inerte	1:5,5
Condições de aplicação e cura	
Densidade em massa da argamassa fresca (g/cm ³)	1,9
Temperatura de aplicação (°C)	> 5
Vida da mistura a 20 °C, (minutos)	30 - 40
Tempo de cura a 20 °C, (horas)	10 - 12
Tempo de endurecimento final a 20 °C, (dias)	7
Características do produto curado	
Resistência à compressão (MPa)	> 800
Resistência à flexotraccão (MPa)	> 350
Módulo de elasticidade (MPa)	> 150.000
Aderência sobre betão (MPa)	> 30
Coef. linear de dilataçã (cm/°C)	3,5·10 ⁻⁵
Resistência aos ataques químicos	Excelente
Resistência à água	Excelente
Consumo / Espessura	
Consumo de argamassa por mm de espessura (kg/m ²)*	1,9
Espessura máxima por camada (cm)	< 4

(*) Consumo variará em função da porosidade e condições do suporte. Um ensaio em obra determinará o consumo exacto.

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ESPMDD001812