



MAXFLOW®

ARGAMASSA AUTONIVELANTE BICOMPONENTE DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO PARA REPARAÇÃO DE PAVIMENTOS DE BETÃO

DESCRIÇÃO

O **MAXFLOW®** é uma argamassa autonivelante bi-componente. O componente A é um líquido formado por resinas sintéticas e o componente B é um pó de base cimentícia com areias especiais e reforçado com fibras metálicas. Uma vez misturado obtém-se uma argamassa de excelente fluidez, especialmente indicada para a reparação e acabamento de pavimentos de betão, em interiores e exteriores, que precisem de uma camada transitável nivelada com grande resistência à abrasão em espessuras de 3 a 8 mm.

APLICAÇÕES

- Pavimentos industriais e de armazéns sujeitos a um grande desgaste superficial que precisem de uma nova camada muito resistente à abrasão.
- Reparação de pavimentos de betão expostos a tráfego automóvel em parques de estacionamento, oficinas, zonas portuárias, etc.
- Restauração de pavimentos de betão danificados por ciclos de congelação e saís de degelo em passadiços, calçadas, praças comerciais, etc.

VANTAGENS

- Cura rápida, permite o tráfego pedonal em 8 horas, tráfego automóvel ligeiro em 48 horas e abertura total ao tráfego pesado em 72 horas.
- Grande resistência mecânica, à abrasão e ao impacto.
- Resistente aos raios UV, humidade, ciclos de congelação e saís de degelo.

- Excelente aderência sobre o betão, não requer primários especiais.
- Alta fluidez e poder autonivelante, não necessita de ser alisado posteriormente.
- Fácil aplicação, manual ou com equipamento de bombagem.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

Limpar todo o betão deteriorado até se obter uma superfície sólida e estruturalmente resistente. Em fendas, defeitos e cavidades de profundidade superior a 8 mm deve fazer-se uma picagem e reparar com **MAXREST®** (Ficha Técnica nº.: 02).

Eliminar da superfície todo o tipo de poeiras, resíduos de betão, leitadas de cimento, argamassas soltas ou pouco consistentes, pinturas, óleos ou outros agentes contaminantes. Não se aconselha a limpeza com produtos químicos.

Preparação da mistura

Para aplicação manual, verter num recipiente limpo 4,8 – 5 litros de componente A, sem exceder esta quantidade recomendada. Adicionar, enquanto se agita com uma misturadora de baixas rotações (400 - 600 rpm), um saco de 25 kg de componente B e amassar durante um minuto até se obter uma argamassa fluida e sem grumos. Não agitar excessivamente a mistura para evitar a formação de bolhas de ar. Deixar repousar a mistura durante 3 minutos para permitir que o ar introduzido durante a amassadura saia.

Para aplicações por bombagem, manter constante a relação de líquido de amassadura durante o processo.

Aplicação

Humedecer a superfície até ficar saturada de água, mas sem deixar charcos antes da aplicação.

Para melhorar a aderência e fechar os poros do suporte, enquanto este se mantiver húmido, recomenda-se dar uma leitada de aderência com o mesmo **MAXFLOW®** aplicado à brocha.

Enquanto a leitada de aderência se mantiver húmida ao tacto, verter **MAXFLOW®** e estender com rodo de borracha à espessura desejada numa só fase. Antes do início do processo de presa, dispõe-se de 20 a 30 minutos aproximadamente para passar um rolo dentado para assentar o material e eliminar possíveis bolhas de ar na superfície. Estender em secções definidas anteriormente, que não deverão apresentar descontinuidades para evitar a criação de juntas em lugares não desejados. Os limites de cada secção deverão coincidir com as juntas de retracção e de betonagem do suporte. Devem ser criadas juntas perimetrais e juntas de contracção a cada 40 m² no máximo, caso o suporte o permita. As juntas de dilatação devem ser respeitadas e seladas com uma massa adequada como por exemplo o **MAXFLEX® 100 LM** (Ficha Técnica nº.: 63).

Condições de aplicação

O **MAXFLOW®** não deve ser aplicado sobre asfalto, madeira, metal, superfícies empoeiradas ou geladas. Deve deixar-se passar um tempo de cura de 28 dias em aplicações sobre betões novos. A resistência à tracção mínima do suporte deverá ser de 1 N/mm².

Não aplicar com temperaturas abaixo de 5° C ou se estas estiverem previstas para as 24 horas seguintes. Não aplicar com temperaturas acima de 40 °C. Não aplicar se estiver prevista a ocorrência de chuva nas 24 horas posteriores à aplicação.

Cura

Em condições de temperatura alta (> 30 °C) e vento, uma vez endurecido, prevenir uma dessecação rápida protegendo com lâmina de plástico. Não utilizar compostos de cura.

Limpeza das ferramentas

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho deverão ser limpos com águas logo após a sua utilização. Uma vez endurecido, o

material só poderá ser removido através de meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo estimado de **MAXFLOW®** é de 1,8 kg/m² e mm de espessura aproximadamente. O consumo pode variar dependendo da porosidade e irregularidades do suporte e do método de aplicação. Deve ser realizado um teste in-situ para determinar o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não adicionar água durante a amassadura e respeitar as proporções de mistura indicadas de ambos componentes.
- Não aplicar em espessuras maiores às recomendadas.
- Diferentes relações de líquido de amassadura e grau de absorção do suporte, assim como diferentes temperaturas de cura, podem levar a diferentes intensidades de cor.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

O **MAXFLOW®** é fornecido em sets de 30 kg (componente A em garrafa de 5 litros e componente B em saco de 25 kg) e sets de 120 kg (componente A em garrafa de 20 litros e componente B em 4 sacos de 25 kg). Disponível em cinzento standard. Também disponível em cinzento pérola, vermelho e verde sob pedido especial.

CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original hermeticamente fechada, armazenado em local seco com temperaturas superiores a 5°C, protegido do sol e da geada.

HIGIENE E SEGURANÇA

O **MAXFLOW®** não é tóxico, mas é abrasivo pelo que deve usar-se luvas de borracha e óculos de segurança durante a mistura e a

aplicação. Em caso de contacto com a pele, lavar com água tépida e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa abundante sem esfregar. Se a irritação permanecer consultar o médico.

A eliminação do produto e da sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.

Está disponível a Ficha de Segurança do **MAXFLOW®**.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto líquido	
Líquido de amassadura (%)	19,2 - 20
Escorrência / fluidez (mm) (Cilindro 5x3 cm)	135
Condições de aplicação e cura	
Tempo disponível para nivelamento a 20 °C (min)	30 - 40
Tempo de presa a 20 °C (horas)	
- Início	1 - 2
- Final	2 - 3
Colocação em serviço a 20 °C (horas)	
- Tráfego pedonal	8
- Tráfego automóvel ligeiro	48
- Tráfego automóvel contínuo	72
Características do produto endurecido	
Densidade (g/cm ³)	2,1 ± 0,05
Resistência à flexotracção (MPa)	
- 7 dias	6,7
- 28 dias	11,4
Resistência compressão (MPa)	
- 7 dias	32,5
- 28 dias	51,6
Dureza superficial SH (N/mm ²)	88,4
Resistência ao impacto IR / altura (N • m / mm)	6,87 / 700
Resistência ao desgaste Böhme (cm ³ / 50 cm ²)	4,3
Aderência 28 dias (MPa)	> 2,5
Consumo / Espessura	
Espessura mínima e máxima de aplicação (mm)	3 - 8
Consumo aproximado por mm de espessura (kg/m ²)	1,8

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento consulte o nosso Departamento Técnico. Esta versão de Ficha substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial As Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

