



MAXEPOX[®]

3000

ARGAMASSA EPOXI AUTONIVELANTE DE ALTAS PRESTAÇÕES PARA PAVIMENTOS

DESCRIÇÃO

O **MAXEPOX[®] 3000** é um composto pigmentado à base de resinas epoxi, 100 % sólido, especificamente desenvolvido para preparar argamassas autonivelantes.

O sistema **MAXEPOX[®] 3000** permite nivelar pisos com uma camada de espessura mínima, proporcionando um pavimento decorativo e resistente aos ataques químicos e à abrasão.

APLICAÇÕES

- Revestimento de pisos industriais e de armazéns.
- Pavimentos de garagens, oficinas, hospitais, centros comerciais, etc.
- Pavimentos da indústria química e farmacêutica em geral, nas zonas que requeiram pavimentos com elevadas resistências químicas.

VANTAGENS

- O seu comportamento autonivelante permite uma fácil aplicação com excelentes resultados.
- Altas resistências mecânicas, à abrasão e ao desgaste.
- Muito boa resistência química.
- Não contém solventes e não é inflamável.
- Facilidade de limpeza.
- Não precisa de uma camada de acabamento para ser colocado em serviço. Disponível em várias cores.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície

Todos os suportes a revestir devem ser preparados adequadamente, conforme se descreve na nossa Nota Técnica “Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi”.

Preparação da mistura

O **MAXEPOX[®] 3000** é fornecido em sets pré-doseados de 3 componentes. O endurecedor, componente B, deve ser vertido sobre a resina ou componente A. Para garantir a correcta reacção de ambos os componentes, assegurar que foi vertida a totalidade do componente B. Misturar bem com uma misturadora de baixas rotações (300 – 600 rpm) durante meio minuto até se obter um produto de cor homogénea. Adicionar pouco a pouco o componente C, misturando novamente até obter novamente um produto de cor homogénea e sem grumos. Evitar misturar excessivamente ou violentamente para evitar o aquecimento da mistura e a formação de bolhas de ar inclusas.

Verificar no quadro de dados técnicos o “pot life” ou tempo que o produto demora a endurecer dentro da embalagem. O “pot life” a uma temperatura de 20 °C é de 60 minutos.

Aplicação

Primário: Deverá ser aplicada com rolo uma camada de primário epoxi com solventes **MAXPRIMER[®]** seguindo as indicações da Ficha Técnica nº 45. O **MAXEPOX[®] 3000** pode ser estendido 30 minutos após a aplicação do primário, ou seja, quando os solventes do primário se tenham evaporado. Também pode ser estendido no dia seguinte,

mas sem nunca terem passado mais de 24 horas. O consumo de **MAXPRIMER®** não deve ser inferior a 0,2 kg/m².

Se o suporte estiver húmido, o produto adequado para primário será o revestimento epoxi de base aquosa **MAXFLOOR®** versão mate. Deverá ser aplicada uma camada seguindo as instruções descritas na Ficha Técnica n.º 33. Estima-se um consumo de 0,25 – 0,30 kg/m². Neste caso, antes de se estender o **MAXEPOX® 3000** é fundamental que a camada de **MAXFLOOR® versão mate** aplicada como primário esteja completamente seca, o que deverá acontecer entre 24 e 48 horas depois da aplicação, sempre e quando exista uma boa renovação de ar, humidade relativa baixa e temperaturas superiores a 10°C.

Aplicação do **MAXEPOX® 3000**: Será executada sobre o primário com palustra dentada, com espessura mínima de 2 a 3 mm. Posteriormente, será passado repetidamente um rolo dentado para se obter um melhor acabamento e eliminar bolhas de ar inclusas.

Em rampas ou zonas com inclinação muito pronunciada o **MAXEPOX® 3000** pode descolar devido à sua fluidez e capacidade autonivelante. A **DRIZORO®** pode facultar um aditivo que aumente a tixotropia da mistura que permita a aplicação nessas condições.

Condições de aplicação

Para a correcta reacção dos seus componentes, a temperatura mínima do suporte deverá ser de 10°C e a humidade relativa do ar inferior a 80%. A temperatura ambiental e da superfície do suporte têm de ser pelo menos 3 °C superiores ponto de orvalho.

Se a temperatura for inferior à indicada ou a humidade relativa superior, devem ser criadas as condições adequadas através de aquecimento do ar e renovação do mesmo. Consequentemente, e para conseguir a evaporação da água que o produto contém, se forem empregues meios de aquecimento, estes devem ser de fonte seca (electricidade); o ar quente resultante da combustão de gás ou petróleo produz uma grande quantidade de humidade que dificulta a secagem da pintura.

Cura

O tempo de cura necessário para permitir a colocação em serviço do revestimento após a aplicação é de 3 dias a 20 °C e 50% de H.R. Temperaturas mais baixas e uma maior H.R. prolongam o tempo de cura.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios de trabalho ou manchas provocadas com este produto podem ser limpas **MAXEPOX® SOLVENT** antes do seu endurecimento. Uma vez polimerizado o produto só pode ser eliminado utilizando mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado de **MAXEPOX® 3000** é 1,7 kg/m² e mm de espessura. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte. Recomenda-se a realização de um ensaio in-situ para determinar o seu consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

O **MAXEPOX® 3000** apresenta-se em sets pré-doseados de 30 kg. Componente A embalagem de 6,8 kg, componente B embalagem de 3,2 kg e componente C saco de 20 kg.

Sob pedido expresso podem fazer-se fornecimentos a granel em bidões de 200 kg. A **DRIZORO®** pode também fornecer os inertes nas quantidades a granel.

Está disponível na cor vermelha, verde e cinzenta. Outras cores disponíveis sob pedido especial.

CONSERVAÇÃO

Um ano nas embalagens hermeticamente fechadas, em lugar tépido e seco, evitando temperaturas inferiores a 5 °C e exposição directa ao sol.

Armazenamentos prolongados a temperaturas inferiores a 5 °C levam à cristalização do produto. Neste caso, para restituir o produto às suas condições normais deve aquecer-se a 80 – 90 °C durante duas horas enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Evitar o contacto com a pele, mucosas, etc.
Não aspirar os vapores que possam ser

produzidos por aquecimento ou combustão. Cumprir as precauções habituais necessárias para a aplicação deste tipo de produtos.

Está disponível a Ficha de Segurança de **MAXEPOX® 3000**.

A eliminação do produto e da sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Proporção componentes A:B:C, (em peso)	6,8:3,2:20
Proporção ligante (A+B): inerte (em peso)	1:2
Sólidos (% em sólidos)	100
Condições de aplicação e cura	
Densidade da argamassa, (g/cm ³)	Aprox. 1,7
Pot life a 10°C / 20°C / 30°C, (minutos)	100 / 60 / 30
Tempo até poder ser pisado a 10°C / 20°C / 30°C (horas)	24 / 14 / 7
Tempo para colocação em serviço, (dias)	3
Características do produto curado	
Resistência à compressão, (MPa)	75,0
Resistência à flexotracção, (MPa)	27,5
Módulo de elasticidade, (MPa)	6200
Coefficiente de dilatação linear (1 / °C)	56 · 10 ⁻⁶
Consumo / Espessura	
Consumo aproximado, (kg/m ² ·mm)	1,7
Espessura recomendada, (mm)	2 – 3

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento consulte o nosso Departamento Técnico. Esta versão de Ficha substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

