



# MAXFLOW<sup>®</sup> 500

## ARGAMASSA AUTONIVELANTE MONOCOMPONENTE DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO PARA A REPARAÇÃO DE PAVIMENTOS DE BETÃO

### DESCRIÇÃO

O **MAXFLOW<sup>®</sup> 500** é uma argamassa autonivelante monocomponente, formulada com base em cimento modificado com polímeros, inertes seleccionados e reforçado com fibras metálicas. Uma vez misturado com água obtém-se uma argamassa de excelente fluidez, especialmente indicada para a reparação e acabamento de pavimentos de betão, em interiores e exteriores, que precisem de uma camada transitável nivelada com grande resistência à abrasão em espessuras de 3 a 8 mm.

### APLICAÇÕES

- Pavimentos industriais e de armazéns sujeitos a um grande desgaste superficial que precisem de uma nova camada muito resistente à abrasão.
- Reparação de pavimentos de betão expostos a tráfego automóvel em parques de estacionamento, oficinas, zonas portuárias, etc.
- Restauração de pavimentos de betão danificados por ciclos de congelação e saís de degelo em passadiços, calçadas, praças comerciais, etc.

### VANTAGENS

- Cura rápida, permite o tráfego pedonal após 8 horas, o tráfego rodoviário após 48 horas e a abertura total ao tráfego pesado após 72 horas.

- Grande resistência mecânica à abrasão e ao impacto.
- Resistente aos raios UV, humidade, ciclos de congelação e saís de degelo.
- Excelente aderência sobre o betão, não requer primários especiais.
- Pronto a usar, só precisa de água para a amassadura.
- Alta fluidez e poder autonivelante, não precisa de alisamento posterior.
- Fácil aplicação, manual ou com equipamento de bombagem.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

#### Preparação do suporte

Limpar todo o betão deteriorado até se obter uma superfície sólida e estruturalmente resistente. Em fendas, defeitos e cavidades de profundidade superior a 8 mm deve fazer-se uma picagem e reparar com **MAXREST<sup>®</sup>** (Ficha Técnica nº.: 02).

Eliminar da superfície todo o tipo de poeiras, resíduos de betão, leitadas de cimento, argamassas soltas ou pouco consistentes, pinturas, óleos ou outros agentes contaminantes. Não se aconselha a limpeza com produtos químicos.

#### Preparação da mistura

Para aplicação manual, verter num recipiente limpo 4,8 – 5 litros de componente A, sem exceder esta quantidade recomendada, sem exceder esta quantidade recomendada. Adicionar, enquanto se agita com uma misturadora de baixas rotações (400 - 600 rpm), um saco de 25 kg de **MAXFLOW<sup>®</sup> 500**

e amassar durante um minuto até obter uma argamassa fluida e sem grumos. Não agitar excessivamente a mistura para evitar a formação de bolhas de ar. Deixar repousar a mistura durante 3 minutos para permitir que o ar introduzido durante a amassadura saia.

Para aplicações com bomba misturadora, manter constante a relação de líquido de amassadura durante o processo.

### **Aplicação**

Humedecer a superfície até ficar saturada de água, mas sem deixar charcos antes da aplicação.

Para melhorar a aderência e fechar os poros do suporte, enquanto este se mantiver húmido, recomenda-se dar uma leitada de aderência com o mesmo **MAXFLOW® 500** aplicado à brocha ou escova.

Enquanto a leitada de aderência se mantiver húmida ao tacto, verter **MAXFLOW® 500** e estender com rodo de borracha à espessura desejada numa só fase. Antes do início do processo de presa, dispõe-se de 20 a 30 minutos aproximadamente para passar um rolo dentado para assentar o material e eliminar possíveis bolhas de ar na superfície.

Estender em secções definidas anteriormente, que não devem apresentar descontinuidades para evitar a criação de juntas em locais não desejados. Os limites de cada secção devem coincidir com as juntas de retracção e de betonagem do suporte. Devem ser criadas juntas perimetrais e juntas de contracção a cada 40 m<sup>2</sup> no máximo, caso o suporte o permita. As juntas de dilatação deverão ser respeitadas e seladas com uma massa adequada como por exemplo o **MAXFLEX® 100 LM** (Ficha Técnica nº.: 63).

### **Condições de aplicação**

Não aplicar sobre asfalto, madeira, metal, superfícies empoeiradas ou geladas. Deve deixar-se passar um tempo de cura de 28 dias em aplicações sobre betões novos. A resistência à tracção mínima do suporte deve ser de 1 N/mm<sup>2</sup>.

Não aplicar com temperaturas abaixo de 5° C ou se estas estiverem previstas para as 24 horas seguintes. Não aplicar com temperaturas acima de 40 °C. Não aplicar se estiver prevista a ocorrência de chuva nas 24 horas posteriores à aplicação.

### **Cura**

Em condições de temperatura alta (> 30 °C) e vento, uma vez endurecido, prevenir uma dessecação rápida protegendo com lâmina de plástico. Não utilizar compostos de cura.

### **Limpeza das ferramentas**

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem ser limpos com água logo após a sua utilização. Uma vez endurecido, o material só poderá ser removido com meios mecânicos.

### **CONSUMO**

O consumo estimado de **MAXFLOW® 500** é de 1,7 kg/m<sup>2</sup> e mm de espessura aproximadamente. O consumo pode variar dependendo da porosidade e irregularidades do suporte e do método de aplicação. Deverá ser realizado um teste in-situ para determinar o consumo exacto.

### **INDICAÇÕES IMPORTANTES**

- Não adicionar mais água de amassadura do que a indicada.
- Não aplicar em espessuras maiores do que as recomendadas.
- Diferentes relações de líquido de amassadura e grau de absorção do suporte, assim como diferentes temperaturas de cura, podem levar a diferentes intensidades de cor.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica consultar o nosso Departamento Técnico.

### **APRESENTAÇÃO**

O **MAXFLOW® 500** é fornecido em sacos de 25 kg. Disponível em cinzento standard. Também disponível em cinzento pérola, vermelho e verde sob pedido especial.

## CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original hermeticamente fechada, armazenado em local seco com temperaturas superiores a 5°C, protegido do sol e da geada.

## HIGIENE E SEGURANÇA

O **MAXFLOW® 500** não é tóxico, mas é abrasivo pelo que devem usar-se luvas de borracha e óculos de segurança durante a mistura e aplicação. Em caso de contacto

com a pele, lavar com água tépida e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa abundante sem esfregar. Se a irritação permanecer consultar o médico.

Está disponível a Ficha de Segurança do **MAXFLOW® 500**.

A eliminação do produto e da sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.

## DADOS TÉCNICOS

Condições de aplicação e cura	
Água de amassadura (%)	19,2 - 20
Escorrência / fluidez (mm) (Cilindro 5x3 cm)	140
Tempo disponível para nivelamento a 20 °C (minutos)	30 - 45
Tempo de presa a 20 °C (horas) <ul style="list-style-type: none"><li>- Início</li><li>- Final</li></ul>	1,5 – 2,5 2,5 – 4,5
Características do produto curado	
Colocação em serviço a 20 °C (horas) <ul style="list-style-type: none"><li>- Tráfego pedonal</li><li>- Tráfego automóvel ligeiro</li><li>- Tráfego automóvel contínuo</li></ul>	8 48 72
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	2,0 ± 0,05
Resistência à flexotracção (MPa) <ul style="list-style-type: none"><li>7 dias</li><li>28 dias</li></ul>	6,0 10,5
Resistência à compressão (MPa) <ul style="list-style-type: none"><li>7 dias</li><li>28 dias</li></ul>	29,2 39,5
Dureza superficial SH (N/mm <sup>2</sup> )	72,3
Resistência ao impacto IR / altura ( N • m / mm)	4,91 / 500
Resistência ao desgaste Böhme (cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> )	4,7
Aderência 28 dias (MPa)	2,3
Consumos / Espessuras	
Espessura mínima e máxima de aplicação (mm)	3 - 8
Consumo aproximado por mm de espessura (kg/m <sup>2</sup> )	1,7

## GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento consulte o nosso Departamento Técnico. Esta versão de Ficha substitui a anterior.



### **DRIZORO, S.A.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial As Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)

ISO 9001



ISO 14001



nº ESPMDD001812