



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## 800

## REVESTIMENTO EPOXI PARA PAVIMENTOS DA INDÚSTRIA ALIMENTAR COM ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA

### DESCRIÇÃO

O **MAXEPOX<sup>®</sup> 800** é um produto epoxi de dois componentes isento de solventes com alta resistência aos ataques químicos e indicado para revestimento de pavimentos da indústria alimentar.

### APLICAÇÕES

- Revestimento de superfícies sujeitas a ataques químicos agressivos.
- Revestimento de depósitos de azeite, manteiga, indústrias de carnes no geral, etc.

### VANTAGENS

- Excelente aderência ao betão e ao aço.
- Módulo de elasticidade compatível com os movimentos térmicos do suporte.
- Excelente resistência à abrasão.
- Facilidade de limpeza.
- Isento de solventes orgânicos, não liberta odores.
- Resistência química elevada.
- Impermeável.
- Resistência elevada a ácidos e a álcalis.
- Não altera o sabor, o odor ou a cor dos produtos alimentares em contacto com o revestimento.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

#### Preparação da superfície

Todos os suportes a revestir devem ser preparados adequadamente, conforme se descreve na nossa Nota Técnica “*Preparação de superfícies de betão para posterior aplicação de revestimentos epoxi*”.

Betão ou cerâmica: Para poder aplicar o primário, as superfícies em betão ou cerâmica poderão estar húmidas mas não poderão estar encharcadas ou com fluxo de água.

Aço: Tratar com jacto de areia ou gravilha com granulometria até AS 2.5 das normas suecas. As superfícies devem estar secas e sem pó. Ao aplicar o primário sobre superfícies metálicas deve prestar-se especial atenção às condições de secagem, porque caso esta tenha sido muito rápida poderão surgir problemas de oxidação.

#### Preparação da mistura

O **MAXEPOX<sup>®</sup> 800** é fornecido em sets pré-doseados. Em trabalhos que se preveja um grande consumo de material, poderá ser também fornecido a granel, em qualquer dos casos devem respeitar-se as proporções dos componentes quando se efectuar o doseamento in situ.

Deve verter-se o endurecedor, componente B, sobre a resina, componente A. Para garantir a completa reacção entre ambos os componentes, verter a totalidade de componente B. A mistura pode ser feita manualmente ou com uma misturadora de baixa rotação, até se obter um produto com

aspecto e cor homogéneos. Uma vez bem misturados, recomenda-se vaziar todo o conteúdo para um recipiente limpo.

Verificar no quadro de dados técnicos o “pot life”, isto é, o tempo para aplicação. O “pot life” de 10 kg a uma temperatura de 20 °C é de 50 minutos.

### Aplicação

A aplicação de **MAXEPOX® 800** pode ser feita com espátula de borracha, rolo ou brocha de pêlo curto, ou equipamento de projecção air-less. Não devem ser adicionados solventes.

Deve ser aplicado como primário uma camada de revestimento epoxi de base aquosa **MAXFLOOR®** com acabamento mate, seguindo as instruções descritas na Ficha Técnica nº 33. Estima-se um consumo de 250–300 g/m<sup>2</sup>.

Antes de se proceder à aplicação das camadas de acabamento com **MAXEPOX® 800**, é necessário que a película de **MAXFLOOR® MATE** aplicada como primário, esteja completamente seca. Isto acontecerá entre 24 e 48 horas após a aplicação, sempre e quando exista uma boa renovação de ar, humidade relativa baixa e temperaturas acima dos 10°C.

O **MAXEPOX® 800** tem um comportamento tixotrópico e pode ser aplicado em camadas com espessuras até 300 µm sem que apresente problemas de descascamentos. Para uma boa protecção recomenda-se a aplicação de uma espessura mínima de 300 micra (equivalente a um consumo de 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Não obstante, conseguem-se melhores resultados aplicando 0,75 kg/m<sup>2</sup> para deixar uma camada de 500 µm, especificação habitual em muitos projectos. Neste último caso, e para evitar descascamentos, a aplicação deve ser feita em duas demãos, tendo em conta que a segunda deve ser aplicada no “tempo de aplicação da mistura” do produto (consultar a tabela de Dados Técnicos) que, para 20 °C, é de 24 horas. Terminada a aplicação, verificar com atenção se não permanece algum poro.

### Condições de aplicação

Para a correcta reacção dos seus componentes, a temperatura mínima do suporte deve ser de 5°C e a humidade relativa do ar inferior a 80%. A temperatura da superfície do suporte e do ambiente devem ser superiores em pelo menos 3 °C em relação ao ponto de orvalho.

Se a temperatura for inferior à indicada ou a humidade relativa superior, devem ser criadas as condições adequadas através do uso de aquecedores e sistemas de renovação do ar, se aplicável. Todavia, para promover a evaporação da água contida no produto, com recurso a sistemas de ar quente, devem ser utilizados sistemas de fonte seca (electricidade); o ar quente gerado pela combustão de gás ou petróleo produz uma grande quantidade de humidade que dificulta a secagem da pintura.

### Cura

O tempo de cura necessário para permitir a colocação em serviço do revestimento após a aplicação do produto é de 5 horas a 20 °C e 50% de H.R.. Temperaturas mais baixas e uma menor H.R. aumentam o tempo de cura.

### Limpeza das ferramentas

Os equipamentos de trabalho e/ou nósdoas resultantes do manuseamento deste produto podem ser limpas com **MAXEPOX® SOLVENT** antes do seu endurecimento. Uma vez polimerizado só pode ser eliminado mediante o uso de meios mecânicos.

### CONSUMO

O consumo aproximado de **MAXEPOX® 800** varia entre 0,5 kg/m<sup>2</sup> (300 µm, aplicação monocamada), 1,6 kg/m<sup>2</sup>·mm; e 0,75 kg/m<sup>2</sup> (500 µm, aplicação em 2 camadas), 1,5 kg/m<sup>2</sup>·mm. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte, assim como do método de aplicação seleccionado. Deve ser determinado o consumo exacto através de um teste in-situ.

## INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não adicionar solventes.
- Não adicionar areias ou aditivos.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

## APRESENTAÇÃO

O **MAXEPOX<sup>®</sup> 800** apresenta-se em sets pré-doseados de 10 e 25 kg e está disponível na cor vermelha. Pode ser feito o fornecimento, sob pedido expresso, a granel em bidões de 200 kg.

## CONSERVAÇÃO

Seis meses na sua embalagem original hermeticamente fechada, em local seco com temperaturas superiores a 5°C, protegido do sol e da geada.

O armazenamento prolongado abaixo das temperaturas indicadas pode levar à

cristalização do produto. Caso isso aconteça, para fazer voltar o produto às suas condições normais, deve aquecer-se o mesmo a temperaturas moderadas e agitar-se uniformemente.

## HIGIENE E SEGURANÇA

No caso de entrar em contacto com os olhos, lavar com água abundante sem esfregar. No caso de entrar em contacto com a pele, limpar a zona afectada com água e sabão. Se a irritação persistir consultar o médico. Não respirar os vapores eventualmente produzidos pelo aquecimento ou combustão da mistura. Cumprir as precauções habituais necessárias para a aplicação deste tipo de produtos. Não induzir o vómito.

Está disponível a Ficha de Segurança do **MAXEPOX<sup>®</sup> 800**.

A eliminação do produto e da sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.

## DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Proporção entre componentes A:B (em peso)	2:1
Percentagem de Sólidos (% em peso)	100
Condições de aplicação e cura	
Pot life 10°C / 20°C / 30°C (minutos) (10 kg)	120 / 50 / 20
Tempo para aplicação 10°C / 20°C / 30°C, (horas)	48 / 24 / 12
Tempo de cura 10°C / 20°C / 30°C, (dias)	8 / 5 / 3
Temperatura mínima para aplicar e endurecer, (°C)	5
Tempo para colocação em serviço, (dias)	3 – 5
Aprovação para contacto com alimentos gordurosos, segundo RD 118/2003 e directiva 2002/72/CE	Apto
Consumo / Espessura	
Consumo por camada (g/m <sup>2</sup> )	250–375
Espessura por camada, µm	150–250

## GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento consulte o nosso Departamento Técnico. Esta versão de Ficha substitui a anterior.



### DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



nº ESPMDD001812