



MAXEPOX[®] -PS

PRODUTO PARA SELAR A SUPERFÍCIE DE ARGAMASSAS EPOXI

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] – PS é um composto epoxi pigmentado, com comportamento tixotrópico e cargas de inerte incorporadas. Foi especificamente desenvolvido para a selagem de argamassas epoxi utilizadas na realização de pavimentos.

APLICAÇÕES

- Selagem da superfície de argamassas epoxi aplicadas como revestimento de pisos industriais, pavimentos de garagens, etc.

VANTAGENS

- Aumenta a impermeabilidade da argamassa epoxi.
- Melhora o comportamento anti-pó da superfície selada.
- O seu comportamento tixotrópico reduz os consumos.
- Boa resistência química às gorduras, óleos vegetais e minerais, água, soda, vinagre, ácidos diluídos, produtos de limpeza, etc.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da mistura

Os componentes são fornecidos em sets pré-doseados. O endurecedor, componente B, verte-se na resina, componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos os componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura pode fazer-se

manualmente ou com misturadora a baixa velocidade até conseguir um produto homogéneo em cor e aspecto.

Verificar no quadro de dados técnicos o “pot life” ou tempo que o produto demora a endurecer dentro da embalagem. O “pot life” de 10 kg a uma temperatura de 25 °C é de 2 horas.

Aplicação

Aplicar com rolo sobre a superfície da argamassa a selar. O consumo depende da boa execução da argamassa, mas pode estimar-se entre 100 e 200 g de produto de selagem.

Condições de aplicação

Para a correcta reacção dos componentes, a temperatura mínima do suporte deve ser de 10°C e a humidade relativa do ar inferior a 80%. A temperatura da superfície do suporte e ambiente devem ser superiores em pelo menos 3 °C ao ponto de orvalho.

Se a temperatura for inferior à indicada ou a humidade relativa superior devem criar-se as condições adequadas utilizando ar quente e renovação do mesmo. Em consequência, e para conseguir a evaporação da água que contém o produto, se se utilizar ar quente, este deve proceder de fonte seca (electricidade); o ar quente de combustão de gás ou petróleo produz uma grande quantidade de humidade que dificulta a secagem da pintura.

Cura

O tempo de cura necessário para permitir a colocação em serviço do revestimento após a aplicação é de 8 horas a 20 °C e 50% de

H.R.. Temperaturas mais baixas e uma maior H.R. aumentam o tempo de cura.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios de trabalho ou manchas realizadas com este produto podem limpar-se com **MAXEPOX® SOLVENT** antes do seu endurecimento. Uma vez polimerizado, só pode ser eliminado com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado é de 0,1 –0,2 kg/m² e camada. O consumo pode variar dependendo da porosidade, das condições e irregularidades do suporte, assim como do método de aplicação. Um ensaio in-situ determinará o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico

APRESENTAÇÃO

MAXEPOX® – PS apresenta-se em sets pré-doseados de 10 kg. Disponível em vermelho, verde e cinzento. Outras cores disponíveis sob pedido especial.

CONSERVAÇÃO

Seis meses na sua embalagem original fechada, em local seco e coberto, com temperaturas acima de 5 °C. Proteger da exposição directa ao sol e da geada.

Armazenamentos prolongados e abaixo das temperaturas indicadas podem produzir a cristalização do produto. Neste caso, para devolver ao produto as suas características normais deve aquecer-se a temperatura moderada enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Utilizar luvas de borracha e óculos de segurança na amassadura e aplicação de **MAXEPOX® MORTER -V**. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água abundante e sem esfregar. Em caso de contacto com a pele, limpar a zona afectada com água e sabão. Em caso da irritação persistir, consultar o médico. Não induzir o vômito.

Não aspirar os vapores que possam produzir-se por aquecimento ou combustão. Observar as precauções habituais necessárias para a aplicação deste tipo de produtos.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXEPOX®-PS**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Proporção dos componentes A:B (em peso)	7 : 1
Densidade a 25 °C (kg/dm ³)	1,6 aprox.
Condições de aplicação e cura	
Pot life a 25 °C, (horas) (10 kg)	2
Tempo de cura a 25 °C, (horas)	8
Tempo de endurecimento total a 25 °C, (dias)	5

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ESPMDD001812