



MAXEPOX[®]

MORTER -V

REVESTIMENTO EPOXI DE BASE AQUOSA PARA PINTURA DE SUPERFÍCIES VERTICAIS

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] MORTER -V é um composto epoxi de dois componentes em emulsão aquosa. Apresenta-se em duas versões:

- **MAXEPOX[®] MORTER -V MATE** para acabamento mate-acetinado
- **MAXEPOX[®] MORTER -V BRILHO** para acabamento brilhante-acetinado

APLICAÇÕES

- Revestimento ou impregnação de superfícies verticais de betão, argamassa de cimento ou paredes de gesso em hospitais, garagens, leitarias, talhos, cozinhas, centrais nucleares e indústria química em geral.
- Recobrimento de aço e superfícies muito polidas.
- Primário para sistemas epoxi sem solventes.

VANTAGENS

- Excelente aderência ao betão e ao aço.
- Módulo elástico compatível com os movimentos térmicos do suporte.
- Excelente resistência à abrasão.
- Facilidade de limpeza.
- Isento de solventes orgânicos.
- Praticamente inodoro.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície

Todos os suportes a revestir devem preparar-se adequadamente, conforme descrito na nossa Nota Técnica “*Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi*”.

Betão ou cerâmica: Os suportes de betão ou cerâmica poderão ter humidade mas não deve aplicar-se sobre superfícies encharcadas ou com fluxo de água.

Aço: Tratar com jacto de areia ou granalha até grau SA 2.5 das normas suecas. As superfícies devem estar secas e isentas de pó. Sobre superfícies metálicas, prestar especial atenção às condições de secagem, já que se esta não for muito rápida podem aparecer problemas de oxidação.

Preparação da mistura

MAXEPOX[®] MORTER -V é fornecido em sets pré-doseados. O endurecedor, componente B, verte-se na resina ou componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos os componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura pode fazer-se manualmente ou com misturadora a baixa velocidade até conseguir um produto homogéneo em cor e aspecto. Uma vez bem misturados, recomenda-se vazar todo o conteúdo para uma embalagem limpa. Verificar no quadro de dados técnicos o “pot life” ou tempo que o produto demora a endurecer dentro da embalagem. O “pot life”

de 10 kg a uma temperatura de 20 °C é de 2 horas.

Aplicação

A aplicação pode fazer-se com brocha, rolo ou pistola, inclusivé sobre suportes ligeiramente húmidos. A viscosidade da primeira camada pode ajustar-se ao método de aplicação diluindo com álcool isopropílico.

Para evitar a descolagem do **MAXEPOX® MORTER -V**, recomenda-se não ultrapassar os 100 micra por camada.

Condições de aplicação

Para a correcta reacção dos componentes, a temperatura mínima do suporte deve ser de 10°C e a humidade relativa do ar inferior a 80%. A temperatura da superfície do suporte e ambiente devem ser superiores em pelo menos 3 °C ao ponto de orvalho.

Se a temperatura for inferior à indicada ou a humidade relativa superior devem criar-se as condições adequadas com ar quente e renovação do mesmo. Em consequência, e para conseguir a evaporação da água que contém o produto, se se utilizar ar quente este deve proceder de fonte seca (electricidade); o ar quente de combustão de gás ou petróleo produz uma grande quantidade de humidade que dificulta a secagem da pintura.

Cura

O tempo de cura necessário para permitir a colocação em serviço do revestimento após a aplicação é de 4 dias a 20 °C e 50% de H.R.. Temperaturas mais baixas e uma maior H.R. aumentam o tempo de cura.

Este produto pode repintar-se em qualquer momento, depois da cura sem importar o tempo passado.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios de trabalho ou manchas realizadas com este produto podem limpar-se com água antes do seu endurecimento. Uma vez polimerizado, só pode ser eliminado com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado **MAXEPOX® MORTER -V** de é 0,2 –0,3 kg/m² e camada.

O consumo variará dependendo da porosidade e absorção da superfície a tratar. Recomenda-se a realização de um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Utilizar só para aplicações em interiores.
- Não adicionar inerte ou aditivos.
- Para qualquer esclarecimento ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXEPOX® MORTER -V apresenta-se em sets pré-doseados de 20 e 10 kg. Disponível nas cores branco, cinzento, verde, vermelho e bege. Sob pedido especial pode ser fornecido noutras cores.

CONSERVAÇÃO

Seis meses na sua embalagem original fechada, em local seco e coberto, com temperaturas acima de 5 °C. Proteger da exposição directa ao sol e da geada.

Armazenamentos prolongados e abaixo das temperaturas indicadas podem provocar a cristalização do produto. Neste caso, para devolver ao produto as suas características normais deve aquecer-se a temperatura moderada enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Utilizar luvas de borracha e óculos de segurança na amassadura e aplicação de **MAXEPOX® MORTER -V**. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água abundante e sem esfregar. Em caso de contacto com a pele, limpar a zona afectada com água e sabão. No caso da irritação persistir consultar o médico. Não induzir o vômito.

Não aspirar os vapores que possam produzir-se por aquecimento ou combustão. Observar

as precauções habituais necessárias para a aplicação deste tipo de produtos.
Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXEPOX® MORTER -V**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Proporção dos componentes A:B (em peso)	4:1
Conteúdo em Sólidos (% em peso)	50 – 55
Condições de aplicação e cura	
Pot life 10 °C / 20 °C / 30 °C, (minutos)	180 / 120 / 60
Tempo de aplicação a 20 °C, (horas)	2 - 4
Tempo de cura a 10 °C / 20 °C / 30 °C, (dias)	8 / 5 / 3
Tempo de secagem ao pó, 65% HR, (h)	13,5
Características do produto curado	
Dureza Persoz 1 / 2 / 7 / 14 dias a 20 °C, (s)	60 / 90 / 220 / 255
Extensibilidade Erichssen 7 / 14 dias, DIN 52156	7,0 / 5,5
Brilho Gardner versão MATE / BRILHO	22 / 65
Resistência à água sobre alumínio a 20 / 98 °C (meses / horas)	6 / 6

GARANTIA

A informação contenida nesta Ficha Técnica está baseada em nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos a través de ensaios de laboratorio e bibliografías. **DRIZORO®, S.A.** se reserva o derecho de modificación do mesmo sem prévio aviso. Qualquer uso de esta informação mais allá do especificado não é de nossa responsabilidade se não é confirmada pela Companhia de manera escrita. Os dados sobre consumos, dosificação e consumos son susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deberán determinar-se os dados sobre a obra real donde serán usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceptamos responsabilidades por encima do valor do produto adquirido. Para qualquer duda ou consulta rogamos consultar a nosso Departamento Técnico. Esta versão de Ficha Técnica sustituye à anterior



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



n° ESPMDD001812