



MAXFLEX®

600

SILICONE DE RETICULAÇÃO NEUTRA

DESCRIÇÃO

MAXFLEX® 600 é um selante elastómero monocomponente de silicone com reticulação neutra. Tem um tratamento fungicida e é fornecido em diferentes cores.

APLICAÇÕES

- Juntas de dilatação entre pré-fabricados estruturais e em alvenaria tradicional.
- Juntas impermeáveis em painéis de fachadas, empenas, carpintaria exterior, etc.

VANTAGENS

- Excelente aderência sobre a maioria dos materiais de construção tais como betão, cristal, alumínio, PVC, madeira, etc. sem necessidade de aplicar primário.
- Resistente a microrganismos.
- Ampla gama de cores que facilitam o acabamento estético conforme a aplicação.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Formação da junta

O selante **MAXFLEX® 600** pode aplicar-se quando a largura mínima da junta for de 8 mm e a máxima de 25 mm. Como regra geral, a profundidade de preenchimento da junta será aproximadamente metade da largura, excepto quando a largura for inferior a 15 mm. Neste caso, a profundidade e a largura serão iguais.

Utilizar um fundo de junta de polietileno de célula fechada tipo **MAXCEL®** (Ficha Técnica n.º 48) de diâmetro 25% superior à largura da junta para limitar a profundidade da aplicação e criar um suporte apto para a colocação e compactação do selante. De igual forma, o separador evita que por aderência surjam tensões não desejáveis no fundo da junta.

Preparação do suporte

As superfícies da junta devem ser resistentes e estar secas, limpas e livres de gorduras e restos de pó assim como de qualquer outro tipo de sujidade que possa afectar a aderência. Se necessário, deve realizar-se uma limpeza mecânica com jacto de ar à pressão ou com solventes para eliminar as gorduras e óleos.

Para evitar sujar o suporte e proporcionar um acabamento limpo recomenda-se cobrir e delimitar os bordos da junta com uma fita adesiva antes da aplicação do primário e/ou do selante.

Aplicação

Os cartuchos ou bolsas de **MAXFLEX® 600** devem abrir-se pela parte superior e introduzir-se na pistola manual ou automática. Após isto, enroscar o bico cortado em forma de bisel com a largura desejada. Durante a aplicação, pressionar o selante contra os bordos e o fundo para evitar a oclusão de bolhas de ar, preenchendo completamente a junta. No caso de juntas largas, estas devem executar-se em três fases, aplicando o produto em primeiro lugar sobre os dois bordos e por último, um cordão no centro.

Para a compactação e posterior alisamento da superfície pode utilizar-se uma ferramenta molhada com água e sabão. Por último, retirar a fita delimitadora ao finalizar a operação de selagem antes que se inicie a polimerização do produto.

Condições de aplicação

Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C ou se tal se prevê nas 24 horas posteriores. Não aplicar sobre superfícies geladas. Igualmente não se deve aplicar quando a humidade relativa for superior a 90 %. Deve evitar-se qualquer aplicação em exteriores se se prevê chuva nas 24 horas posteriores à mesma.

Cura

MAXFLEX® 600 pode ser pintado assim que cure completamente. Permitir um mínimo de 3 dias em condições normais (20°C e 50% H.R.). Utilizar preferencialmente pinturas sem solventes (acrílicos, vinílicos) e realizar um ensaio prévio. Aplicações com temperaturas inferiores ou alta humidade requerem tempos de cura mais alargados.

Limpeza de ferramentas

MAXFLEX® 600 pode limpar-se antes de curar utilizando **MAXSOLVENT®**. O produto polimerizado só pode eliminar-se utilizando meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo de **MAXFLEX® 600** depende das dimensões da junta e pode calcular-se a partir de:

$$\begin{aligned} &\text{Consumo} \\ &(\text{ml de selante/metro linear}) = \\ &\text{Largura junta (mm)} * \text{Profundidade da} \\ &\text{junta (mm)} \end{aligned}$$

Assim, para uma junta de 10x10 mm, o consumo estimado é de 100 ml de selante por metro linear de junta. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte, assim como do método de aplicação. Realizar um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

O consumo em metros lineares de junta para um cartucho de 310 ml de **MAXFLEX® 600** pode calcular-se a partir de:

Rendimento

$$\begin{aligned} &(\text{metros lineares de junta/cartucho}) = \\ &310 * 1/\text{Largura junta (mm)} * 1/\text{Profundidade} \\ &\text{junta (mm)} \end{aligned}$$

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C.
- Evitar a oclusão de ar durante a aplicação do selante.
- Proteger as juntas seladas da água e do contacto com solventes durante pelo menos 24 horas depois da aplicação.
- No caso de se recobrir com pintura, aguardar a completa polimerização do produto e utilizar revestimentos elásticos que minimizem o surgimento de fissuras anti-estéticas devido ao movimento da junta.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta ficha técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXFLEX® 600 apresenta-se em cartuchos de plástico de 310 ml e bolsas de 600 ml. Está disponível em cinzento-escuro, branco, cinzento, castanho, preto, creme e bronze.

CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original fechada e protegida da humidade, da geada e da exposição directa ao sol. Armazenar em lugar ventilado e a uma temperatura máxima de 30 °C.

SEGURANÇA E HIGIENE

Evitar o contacto com a pele. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediatamente com água e consultar um especialista. Utilizar em zonas ventiladas. Manter fora do alcance das crianças.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança do **MAXFLEX® 600**.

vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Densidade (g/cm ³)	1,4
Condições de aplicação e cura	
Tempo de formação de película a 23 °C e 50 % H.R (minutos)	15
Tempo de secagem ao pó a 23 °C e 50 % H.R. (minutos)	30
Velocidade de polimerização em 24 h a 23 °C e 50 % H.R. (mm)-	2,5
Temperatura de aplicação, (°C)	+ 5 ≤ T ≤ +40
Características do produto polimerizado	
Dureza Shore A	20
Módulo elasticidade a 100%, (MPa)	0,30
Resistência à tracção, (MPa)	0,35
Elongação em rotura, (%)	400
Recuperação elástica, (%)	> 70
Temperatura de serviço, (°C)	- 50 ≤ T ≤ + 150

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial As Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



n° ESPMDD001812