



MAXFLEX[®] 900

SELANTE ELASTÓMERO BICOMPONENTE DE POLISSULFURETO DE ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA PARA IMERSÃO PERMANENTE

DESCRIÇÃO

É um selante elastómero de dois componentes à base de polissulfuretos de cura química (em massa) à temperatura ambiente, apto para todo o tipo de juntas.

APLICAÇÕES

- Juntas de união entre betão ou ladrilho.
- Especialmente juntas que trabalham em imersão permanente em água.
- Naves industriais, parques de estacionamento, etc.

VANTAGENS

- Fácil aplicação a temperaturas entre +5° C e +50 °C, sobre substratos secos.
- Cura química. A polimerização produz-se em toda a massa em simultâneo.
- Em juntas verticais, de até 30 mm, não descola.
- Boa aderência à maioria dos materiais de construção.
- Praticamente não produz tensões nas paredes da junta por ser um material elastoplástico.
- Flexível desde - 30 °C a 120 °C.
- Elevada resistência química, mecânica e à intempérie.
- Uma vez curado pode usar-se em depósitos de água ou piscinas.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Formação da junta

O selante **MAXFLEX[®] 900** pode aplicar-se quando a largura mínima da junta for de 8 mm e a máxima de 40 mm. Como regra geral, a profundidade de preenchimento não deve ser inferior a metade da largura, excepto quando a largura for menor do que 15 mm, em cujo caso a profundidade deve ser de 8 mm. Em juntas de dilatação, a largura deve ser, pelo menos, quatro vezes maior que o máximo movimento esperado.

Utilizar no fundo da junta um separador de polietileno de célula fechada tipo **MAXCEL[®]**, (Ficha Técnica n.º 48), de diâmetro cerca de 25% superior à largura da junta para limitar e regular a profundidade da aplicação e criar um suporte apto para a colocação e compactação do selante. De igual forma, o separador evita que, por aderência, surjam tensões indesejáveis no fundo da junta.

Preparação do suporte

As superfícies da junta devem ser resistentes e estar secas, limpas e livres de gorduras e pó assim como de qualquer outro tipo de sujidade que possa afectar a aderência. Se necessário, deve realizar-se uma limpeza mecânica com jacto de ar à pressão ou com solventes para eliminar as gorduras ou óleos.

Para evitar sujar o suporte e proporcionar um acabamento limpo recomenda-se cobrir e delimitar os bordos da junta com uma fita adesiva antes da aplicação do primário e/ou selante.

Alguns componentes do betão, assim como a humidade do suporte, podem reagir com **MAXFLEX® 900** provocando a formação de bolhas no produto. Recomenda-se realizar um ensaio prévio ou utilizar um primário.

Preparação da mistura

MAXFLEX® 900 é fornecido em forma de dois componentes (preto e branco) numa só embalagem de 2,5 l e nas proporções justas sem misturar. A mistura pode fazer-se com uma misturadora com vareta de disco duplo a baixas rotações durante 4 ou 5 minutos até conseguir a total homogeneização e obter uma pasta sem grumos. A mistura dos dois componentes deve realizar-se imediatamente antes da sua aplicação.

Aplicação

Recomenda-se a utilização do primário **PRIMER 900** (Ficha Técnica n.º 31) aplicado à brocha ou rolo com uma carga aproximada de 10 g por metro linear de junta de dimensões 10x10 mm antes da aplicação do selante. Respeitar os tempos de secagem para o primário antes de verter o selante no interior da junta.

MAXFLEX® 900 pode aplicar-se directamente dentro da junta com ajuda de uma espátula ou introduzir-se num cartucho. Os cartuchos de **MAXFLEX® 900** abrem na parte superior e introduzem-se na pistola manual ou automática. De seguida, enroscar o bico, cortado em forma de bisel com a largura desejada. Durante a aplicação, pressionar o selante contra os bordos e o fundo para evitar a oclusão de bolhas de ar, preenchendo completamente a junta. No caso de juntas largas, estas devem executar-se em três fases, aplicando o produto em primeiro lugar sobre os dois bordos e por último, um cordão no centro.

A compactação e posterior alisamento da superfície deve realizar-se quando o selante começar a endurecer, utilizando para tal uma espátula com perfil arredondado para que a secção do selante tenha forma côncava. Por último, retirar a fita delimitadora ao finalizar a operação de selagem antes que se inicie a polimerização do produto.

Condições de aplicação

Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C ou se tal se prevê nas 24 horas posteriores. Não aplicar sobre superfícies

geladas. Não se deve aplicar igualmente quando a humidade relativa for superior a 90%. Deve evitar-se qualquer aplicação em exterior se se prevê chuva nas 24 horas posteriores à mesma.

Cura

Esperar um mínimo de 72 horas para colocar a junta selada com **MAXFLEX® 900** ao serviço. Aplicações com temperaturas inferiores ou alta humidade requerem tempos de cura mais alargados. Este período deve prolongar-se quando se trate de juntas de grandes dimensões.

Limpeza de ferramentas

MAXFLEX® 900 pode limpar-se antes de curar utilizando um solvente alifático. O produto polimerizado só pode eliminar-se utilizando meios mecânicos. Não usar chama para a limpeza pois formam-se gases tóxicos.

CONSUMO

O consumo de **MAXFLEX® 900** depende das dimensões da junta e pode calcular-se a partir de:

Consumo

$$\begin{aligned} &(\text{ml de selante/metro linear}) = \\ &\text{Largura junta (mm)} * \text{Profundidade junta} \\ &(\text{mm}) \end{aligned}$$

Assim, para uma junta de 10x10 mm, o consumo estimado é de 100 ml de selante por metro linear de junta. Igualmente, o consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte, assim como do meio de aplicação. Recomenda-se a realização de um ensaio in situ para determinar o consumo exacto.

O consumo em metros lineares de junta para uma lata de 2,5 l de **MAXFLEX® 900** pode calcular-se a partir de:

Consumo

$$\begin{aligned} &(\text{metros lineares de junta/lata}) = \\ &2500 * 1/\text{Largura de junta (mm)} * \\ &1/\text{Profundidade de junta (mm)} \end{aligned}$$

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- **MAXFLEX® 900** não necessita de protecção salvo em juntas de piscina onde

deve proteger-se com um revestimento de clorocaucho.

- Utilizar primários da **DRIZORO®** com os selantes da gama **MAXFLEX®**.
- Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C.
- Evitar a oclusão de ar durante a aplicação do selante.
- Proteger as juntas seladas da água e do contacto com solventes durante pelo menos 24 horas depois da aplicação.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXFLEX® 900 apresenta-se em embalagens metálicas de 2,5 litros que contêm os dois componentes. Está disponível em cinzento.

CONSERVAÇÃO

Máximo de 9 meses em embalagem sem abrir, em local fresco e seco.

SEGURANÇA E HIGIENE

O catalizador de **MAXFLEX® 900** contém compostos de metais pesados pelo que deve evitar-se a sua ingestão ou contacto directo com a pele. Lavar as mãos antes de comer ou fumar. Deve usar-se luvas protectoras.

Os salpicos nos olhos devem lavar-se com água abundante e sem esfregar. Em caso de irritações permanentes deve consultar-se o médico.

Em caso de manchas, utilizar um detergente industrial quando o produto está ainda fresco.

Existe Ficha de Dados de Segurança do **MAXFLEX® 900**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Parte A)	
Aspecto	Pasta cremosa homogénea branca
Descolagem NF P 85501 (mm)	Nula
Sólidos 2 horas a 110 °C, (%)	100
Parte B)	
Aspecto	Pasta cremosa homogénea castanha.
Sólidos 2 horas a 110 °C, (%)	100
Condições de aplicação e cura	
Aspecto	Pasta cremosa homogénea cinzenta
Descolagem NF P 85501 (mm)	Nula
Sólidos 2 horas a 110 °C, (%)	100
Tempo de aplicação a 23 °C, (horas)	2 – 4
Temperatura de aplicação, (°C)	5 – 50
Características do produto polimerizado (4 semanas a 23 °C e 55% H.A.)	
Aspecto	Similar à borracha
Dureza Shore A DIN 53505	23
Recuperação elástica, NF P 88506, (%)	85
Módulo elástico, 1005, DIN 53504 (MPa)	0,18
Resistência a tracção DIN 53504 (MPa)	0,50
Elongação a rotura, DIN 53504, (%)	450 – 550
Movimento da junta em serviço (%)	25
Resistência a temperatura em serviço (°C)	-30 / 80
Resistência a UV e intempérie	Muito boa
Resistências Químicas	
Água, água com sabão, água salina	Excelente
Ácidos e álcalis inorgânicos diluídos:	Muito boa
Óleos e gorduras minerais	Muito boa
Petróleo, fuel, hidrocarbonetos	Muito boa
Outros produtos orgânicos	Consultar

*Cumpre as especificações DIN 18540.1973; ASTM 920-79; US TT-S 227 a+b+c; BS 4254

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial As Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



nº ESPMDD001812