



MAXFLEX® 100 HM

SELANTE MONOCOMPONENTE DE POLIURETANO DE ALTO MÓDULO

DESCRIÇÃO

MAXFLEX® 100 HM é um adesivo-selante monocomponente elastomérico de poliuretano que se utiliza para realizar colagens ou fixações flexíveis. Cura à temperatura ambiente sob a influência da humidade relativa, apresentando um módulo de elasticidade alto.

APLICAÇÕES

- Colagem de telhas tradicionais e pré-fabricadas.
- Colagem de rodapés, cobre-juntas, etc.
- Colagem de perfis de madeira, frisos, etc. em renovação de interiores.
- Colagem de perfis hidroexpansivos tipo **HYDROTITE®**.

VANTAGENS

- Elevada aderência à maioria dos materiais mais frequentemente utilizados na construção como cimento, barro cozido, louça, alumínio anodizado, madeira, etc. sem necessidade de utilizar primário.
- Rápida polimerização, sem retracção.
- Elevada resistência à radiação UV e aos agentes ambientais.
- Inodoro e não corrosivo.
- Pode ser pintado uma vez polimerizado.
- Fácil de aplicar. Monocomponente, pronto a usar.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

Eliminar, com escovagem mecânica ou manual, qualquer partícula ou elemento que se encontre solto (ferrugem, pó, cimento em desagregação, gravilha, pinturas antigas mal aderidas, etc.)

Aplicação

Aplicar **MAXFLEX® 100 HM** por pontos ou em cordões de 1 a 3 mm de espessura. Fixar a peça a colar exercendo uma pressão manual tal que esmague os pontos ou o cordão aplicados. Se necessário, fixar a peça para que não se mova durante as primeiras horas de polimerização. Os elementos a fixar cujo peso exceda os 8 kg/m² devem sustentar-se durante 8-15 horas.

Aplicação para colagem em dupla face:
Aplicar **MAXFLEX® 100 HM** em quantidade suficiente sobre a peça a colar e colocar em contacto com o suporte para que este fique impregnado de selante-adesivo. Separar imediatamente e esperar aproximadamente 25 minutos. Colocar depois definitivamente a peça sobre o suporte pressionando firmemente.

Limpeza de ferramentas

MAXFLEX® 100 HM pode limpar-se antes de curar utilizando **MAXSOLVENT®**. O produto polimerizado só pode eliminar-se utilizando meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado de **MAXFLEX® 100 HM** é de 100 ml/m para uma junta de 10x10 mm. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte,

assim como do método de aplicação. Recomenda-se a realização de um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXFLEX® 100 HM apresenta-se em cartuchos de 300 ml e salsichão de 600 ml. Está disponível em castanho, cinzento claro, branco e preto.

CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original fechada e protegida da humidade. Armazenar em local ventilado e a uma temperatura máxima de 30 °C. Proteger da geada e da exposição directa ao sol.

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXFLEX® 100 HM contém poliisocianatos. Evitar o contacto com a pele. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediatamente com água e consultar um especialista. Utilizar em zonas ventiladas. Manter fora do alcance das crianças.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXFLEX® 100 HM**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Densidade (g/cm ³)	1,3
Condições de aplicação e cura	
Tempo de formação de película a 23 °C, 50 % H.R (minutos)	45
Velocidade de polimerização em 24 h a 23 °C, 50 % H.R. (mm)	3,0
Temperatura de aplicação (°C)	+ 5 ≤ T ≤ +40
Tempo de aplicação, (minutos)	25 a 35
Características do produto polimerizado	
Dureza Shore A	50
Módulo de elasticidade a 100%, (MPa)	0,50
Elongação em rotura, (%)	250
Recuperação elástica, (%)	> 70
Temperatura de serviço, (°C)	-20 ≤ T ≤ +80

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

