



# MAXFLEX® 700

## SELANTE BICOMPONENTE E AUTONIVELANTE DE POLIURETANO DE MÓDULO MÉDIO

### DESCRIÇÃO

**MAXFLEX® 700** é um selante bicomponente com base em resinas de poliuretano. Está especialmente recomendado para a selagem de juntas horizontais, dado que a sua consistência fluida permite uma aplicação fácil e rápida por simples vazamento.

### APLICAÇÕES

- Juntas de pisos industriais submetidas a trânsito de tráfego ligeiro a médio.

### VANTAGENS

- A sua fluidez e autonivelamento permitem aplicações por vazamento.
- Apresenta baixa retração.
- Endurece rapidamente.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

#### Formação da junta

O selante **MAXFLEX® 700** pode aplicar-se quando a largura mínima da junta for de 8 mm e a máxima de 40 mm. Como regra geral, a profundidade de preenchimento não deve ser inferior a metade da largura, excepto quando a largura for inferior a 15 mm em cujo caso, a profundidade e a largura deverão ser iguais. Em juntas de dilatação, a largura deverá ser, pelo menos, quatro vezes superior ao máximo movimento esperado.

Utilizar no fundo da junta um separador de polietileno de célula fechada tipo **MAXCEL®**,

(Ficha Técnica nº 48), de diâmetro 25 % superior à largura da junta para limitar e regular a profundidade da aplicação e criar um suporte apto para a aplicação e compactação do selante. De igual forma, o separador evita que por aderência surjam tensões não desejáveis no fundo da junta.

#### Preparação do suporte

As superfícies da junta devem ser resistentes e estar secas, limpas e livres de gorduras e pó assim como de qualquer outro tipo de sujidade que possa afectar a aderência. Se necessário, deve realizar-se uma limpeza mecânica com jacto de ar à pressão ou com solventes para eliminar as gorduras e óleos.

Para evitar sujar o suporte e proporcionar um acabamento limpo recomenda-se cobrir e delimitar os bordos da junta com uma fita adesiva delimitadora antes da aplicação do primário e/ou selante.

Alguns componentes do betão, assim como a humidade do suporte podem reagir com **MAXFLEX® 700** provocando a formação de bolhas no produto. Recomenda-se a realização de um ensaio prévio ou utilizar um primário.

#### Preparação da mistura

Perfurar com ajuda de um objecto pontiagudo a película metálica e o fundo do recipiente que contém o componente A e permitir que caia sobre o componente B. Retirar o recipiente vazio e misturar ambos os componentes por meios mecânicos até obter uma pasta homogénea. Respeitar sempre as proporções da mistura.

## Aplicação

Recomenda-se o uso do primário **PRIMER 1** (Ficha Técnica nº 68), aplicado com brocha com uma carga de 0,13 a 0,17 l/m<sup>2</sup> antes da aplicação do selante. Respeitar os tempos de secagem para o primário antes de verter o selante no interior da junta.

Verter **MAXFLEX 700** dentro da junta e quando começar a endurecer, nivelar a superfície com a ajuda de uma espátula. Por último, retirar a fita delimitadora no final da operação de selagem antes que se inicie a polimerização do produto.

## Condições de aplicação

Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C ou se tal se prevê nas 24 horas posteriores. Não aplicar sobre superfícies geladas. Igualmente, não se deve aplicar quando a humidade relativa for superior a 90%. Deve evitar-se qualquer aplicação em exteriores se se prevê chuva nas 24 horas posteriores.

## Cura

Esperar no mínimo 72 horas para colocar a junta selada com **MAXFLEX® 700** em serviço. Aplicações com temperaturas inferiores ou alta humidade requerem tempos de cura mais alargados. Este período deverá prolongar-se quando se trate de juntas de grandes dimensões.

## Limpeza de ferramentas

**MAXFLEX® 700** pode limpar-se antes de curar utilizando **MAXSOLVENT®**. O produto polimerizado só pode eliminar-se utilizando meios mecânicos.

## CONSUMO

O consumo de **MAXFLEX® 700** depende das dimensões da junta e pode calcular-se a partir de:

$$\begin{aligned} &\text{Consumo} \\ &(\text{kg de selante/metro linear}) = \\ &0,14 * (1/100) * \text{Largura junta (mm)} * \\ &\text{Profundidade junta (mm)} \end{aligned}$$

Assim, para uma junta de 10x10 mm, o consumo estimado é de 0,14 kg de selante por metro linear de junta. Igualmente, o

consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte, assim como do meio de aplicação. Recomenda-se a realização de um ensaio in situ para determinar o consumo exacto.

O consumo em metros lineares de junta para uma embalagem metálica de 5 kg de **MAXFLEX® 700** pode calcular-se a partir de:

### Consumo

$$\begin{aligned} &(\text{metros lineares de junta/embalagem}) = \\ &(500/0,14) * 1/\text{Largura junta (mm)} * \\ &1/\text{Profundidade junta (mm)} \end{aligned}$$

## INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C.
- Utilizar primários da **DRIZORO®** com os selantes da gama **MAXFLEX®**.
- Evitar a oclusão de ar durante a aplicação do selante.
- Proteger as juntas seladas da água e do contacto com solventes durante pelo menos 24 horas depois da aplicação.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta ficha técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

## APRESENTAÇÃO

**MAXFLEX® 700** apresenta-se em embalagens metálicas de 5 kg que contêm dois recipientes com os componentes A e B. Está disponível em cinzento.

## CONSERVAÇÃO

Nove meses na sua embalagem original fechada e protegida da humidade, da geada e da exposição directa ao sol. Armazenar em local ventilado e a uma temperatura máxima de 30 °C.

## SEGURANÇA E HIGIENE

Contém isocianatos susceptíveis de provocar alergias. Evitar o contacto com a pele. Em caso de contacto com os olhos, lavar

imediatamente com água e consultar um especialista. Utilizar em zonas ventiladas. Manter fora do alcance das crianças.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXFLEX® 700**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

## DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	1,4
Proporção de mistura A : B, (em peso)	90 / 10
Condições de aplicação e cura	
Temperatura de aplicação (°C)	+ 5 ≤ T ≤ +40
Tempo de formação de película a 23 °C, 50 % H.R. (min)	45
Características do produto polimerizado	
Dureza Shore A	50
Resistência à tracção (MPa)	0,90
Temperatura de serviço (°C)	-20 ≤ T ≤ +80
Resistência Química	Água, produtos de limpeza, óleos, hidrocarbonetos e ácidos e bases diluídas

## GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



### DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)

