



MAXFLEX[®] XJS

SISTEMA ELÁSTICO PARA SELAGEM DE JUNTAS DE DILATAÇÃO E FISSURAS

DESCRIÇÃO

O **MAXFLEX[®] XJS** é um sistema de selagem composto por uma banda de elastómero termoplástico (TPE) com duas franjas laterais de geotêxtil. O sistema pode ser fixado com um adesivo epoxi do tipo **MAXEPOX[®] BOND-G** ou com um argamassa de base cimentícia do tipo **MAXSEAL[®] FLEX** sobre a junta de dilatação ou fenda submetida a grandes movimentos, garantindo a sua impermeabilização, mantendo a mobilidade do elemento tratado tanto em aplicações interiores como em exteriores.

APLICAÇÕES

- Impermeabilização de juntas de dilatação em muros, canais, coberturas e terraços, depósitos de água, estações de tratamento, fontes, piscinas, túneis, caves e fundações.
- Selagem e reparação de juntas irregulares e de grande dimensão sujeitas a grandes movimentos e/ou expansões.
- Impermeabilização de fendas e fissuras activas em estruturas de betão.
- Impermeabilização de encontros e esquinas em casas de banho, vestiários, quartos húmidos, etc.

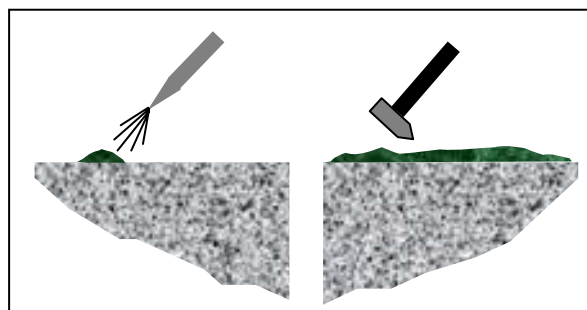
VANTAGENS

- Elevada elasticidade da junta selada.
- Sistema totalmente impermeável e estanque à água.
- Apto para aplicações em imersão permanente.
- Excelente aderência aos suportes mais habituais em construção.
- O suporte não necessita de estar seco para a sua fixação.

- Apresenta boa resistência química face a sais, ácidos e bases diluídas.
- Resistência muito boa aos agentes ambientais: radiação UV e ozono.
- Boa resistência e elasticidade, incluindo a baixas temperaturas.
- Fácil de aplicar.

MODO DE UTILIZAÇÃO

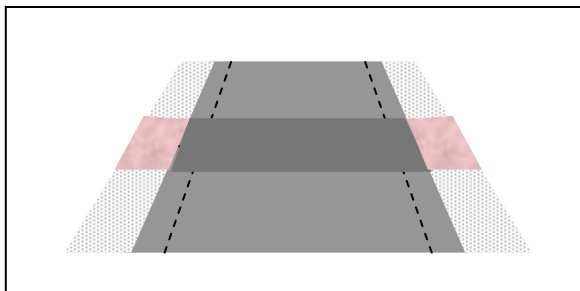
Preparação do suporte. O suporte deve estar limpo, sólido e sem poeiras, óxidos, óleos, gorduras ou outros materiais que possam afectar a aderência do sistema elástico. Eliminar os agentes descofrantes, elementos soltos ou fissurados com uma escova, rebarbadora ou jacto de areia. Antes de se proceder à colocação do sistema **MAXFLEX[®] XJS**, devem ser reparadas as irregularidades e defeitos superficiais do betão, tais como chochos e vazios, com a argamassa de reparação **MAXREST[®]** (Ficha Técnica nº 2). Devem ser também reparados perfis das juntas que apresentem danos.



Preparação do suporte

Preparação das bandas. Com a ajuda de uma tesoura, cortar as peças com a forma e comprimento desejados: esquinas, desníveis, cruzamentos, uniões, etc. e fazer uma pré-montagem das mesmas sobre o suporte antes da sua colocação. Assegurar que as franjas de

geotêxtil e o suporte estão secos se se pretende utilizar o adesivo epoxi **MAXEPOX® BOND – G**.



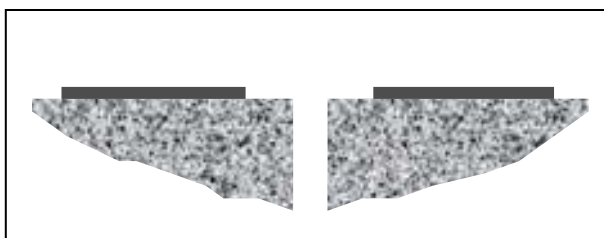
Preparação das peças

Aplicação. Em função do tipo de suporte, das condições de trabalho e dos requisitos técnicos exigidos, pode-se optar entre dois produtos distintos para a fixação da banda:

MAXEPOX® BOND – G (Ficha Técnica nº.: 72.), trata-se de um adesivo epoxi que requer um suporte absolutamente seco para assegurar uma aderência perfeita do sistema elástico e garantir a eficácia da mesma. **MAXSEAL® FLEX** (Ficha Técnica nº.: 29), de preferência na sua versão fina, permite aplicações sobre suportes húmidos com aderência suficiente para a maioria das condições de trabalho habituais (betão, argamassas de base cimentícia, cerâmicos, etc.) com uma importante poupança em material quando comparado com o sistema epoxi.

Aplicação da camada base de aderência. Independentemente do material usado para fixar a banda elástica sobre o suporte, ter em conta o tempo de aplicação ou “pot life”.

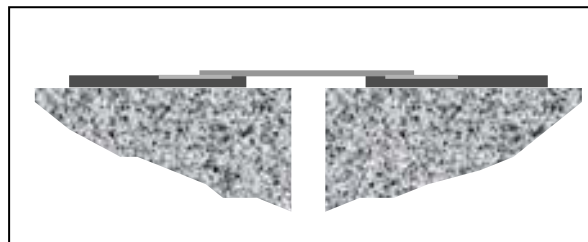
Com a ajuda de uma brocha, rolo ou palustra, aplicar a quantidade suficiente de material adesivo sobre o suporte de ambos os lados da junta/fenda. Assim, o adesivo deve ser estendido pelo menos 4 mm para além do perfil de geotêxtil e deverá ter uma espessura de aproximadamente 1,0-1,5 mm.



Aplicação da camada base de adesivo

Colocação. Imediatamente após a aplicação do material adesivo, colocar as peças da

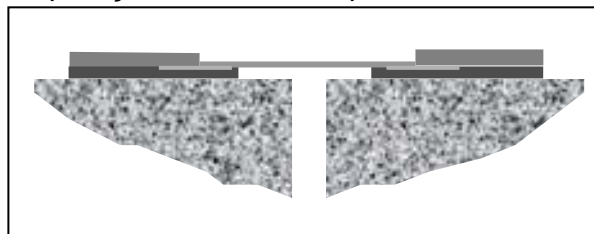
banda elástica **MAXFLEX® XJS** com as franjas de geotêxtil orientadas longitudinalmente e comprimir as mesmas com uma palustra ou um rolo rígido para que se saturem de material adesivo.



Colocação das peças de MAXFLEX® XJS sobre a camada base de aderência

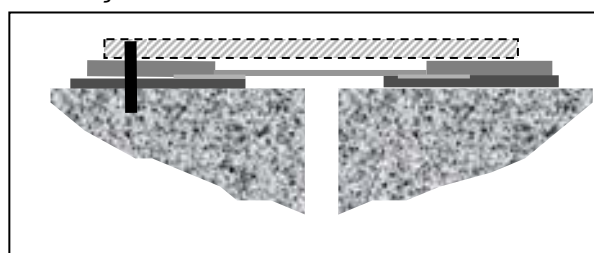
Aplicação da camada superior de adesivo. Usando uma brocha, rolo ou palustra, aplicar uma nova camada de adesivo sobre a camada anterior ainda fresca. O geotêxtil deve estar totalmente embebido e coberto com pelo menos 2 a 3 mm de material adesivo. Não é necessário cobrir a parte elastomérica. Por último, deve polvilhar-se areia sobre a última camada de **MAXEPOX® BOND – G**.

Aplicação da camada superior de adesivo



Protecção mecânica. A zona elástica do sistema **MAXFLEX® XJS** deve ser protegida contra possíveis danos mecânicos mediante a aplicação de uma chapa de aço inoxidável, fixada sobre um dos lados da junta.

Protecção do MAXFLEX® XJS contra danos



mecânicos com placa de aço.

Unões entre peças. As uniões entre duas peças de banda elástica são feitas utilizando um remendo da própria banda com pelo menos 5 centímetros de largura e um

adesivo apropriado de base policloroprénica ou através de soldadura com ar quente, segundo os esquemas apresentados mais à frente. Os remendos de reforço são efectuados cortando pedaços da zona elástica da banda de **MAXFLEX® XJS**. As superfícies a colar devem estar limpas, secas e sem óleos ou poeiras. No caso de serem utilizados produtos de limpeza, será necessário deixá-los secar durante 30 minutos antes de unir as peças. Recomenda-se a realização de testes à aderência *in situ* para determinar a idoneidade do método de união utilizado. Na união por meio de calor, evite queimar a banda elástica (mudança de cor e formação de fumos), mas assegurar que se aplica o calor suficiente para fundir o TPE. Quando se proceder à união das peças com recurso a agentes químicos, aplicar o adesivo nas zonas de desnível e de seguida, pressionar com um rolo até que a união tenha resistência mecânica suficiente.

Condições de aplicação

A temperatura óptima de aplicação é entre 5 a 25 °C. Não aplicar abaixo dos 5 °C ou se estiverem previstas temperaturas inferiores nas 24 horas seguintes à aplicação. Não aplicar se estiver prevista a ocorrência de chuvas nas 24 horas seguintes à aplicação.

Igualmente, verificar as condições de aplicação para o material de união das diferentes peças do **MAXFLEX® XJS**.

Cura

O tempo de cura necessário para a colocação em serviço ou contacto permanente com água varia em função das condições de humidade e temperatura existentes no local onde foi feita a aplicação. Em condições normais, com uma aplicação no exterior realizada em volta dos 20°C e 50% de H.R., o **MAXSEAL® FLEX** requer um mínimo de 14 dias para uma cura suficiente para ser imergido permanentemente em água. Para aplicações com **MAXEPOX® BOND – G**, o tempo de cura é reduzido para 4-5 dias. Aplicações com temperaturas inferiores em lugares húmidos ou pouco ventilados requerem tempos de cura mais longos.

Limpeza das ferramentas

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem ser imediatamente limpos com água ou **MAXEPOX® SOLVENT** dependendo do material de aderência

utilizado. Uma vez endurecido o material só pode ser eliminado por meios mecânicos

CONSUMO

O consumo total de material de aderência quando se utilizar **MAXEPOX® BOND – G** é de 0,7 a 0,8 kg/m linear de junta, e quando se utilizar **MAXSEAL® FLEX** é de 1,5 a 2,0 kg/m linear de junta. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte. Recomenda-se a realização de um teste *in-situ* para determinar o consumo exacto.

APRESENTAÇÃO

MAXFLEX® XJS apresenta-se em cinzento com três tipos de largura:

- **MAXFLEX® XJS-120** com 120 mm de largura em rolos de 10 e 50 m.
- **MAXFLEX® XJS-170** com 170 mm de largura em rolos de 30 m.
- **MAXFLEX® XJS-325** com 325 mm de largura em rolos de 30 m.

CONSERVAÇÃO

Vinte e quatro meses, na sua embalagem original hermeticamente fechada, em local seco, coberto e protegido de geadas

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- O **MAXFLEX® XJS** não deve ser exposto durante um período prolongado de tempo a temperaturas superiores a 70 °C.
- Antes de proceder à utilização de outros adesivos que não os recomendados, é conveniente realizar um teste de compatibilidade e eficácia.
- Para qualquer esclarecimento ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

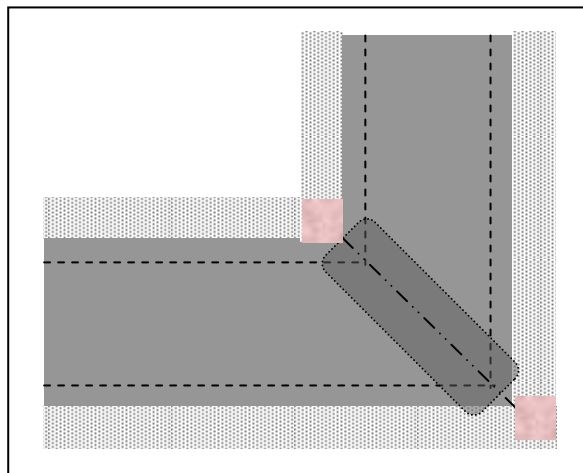
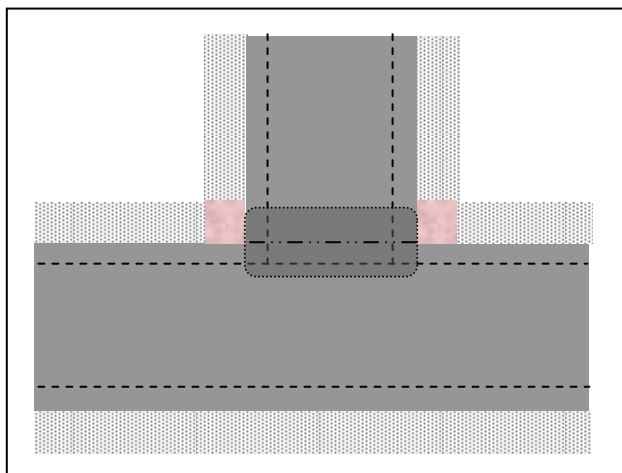
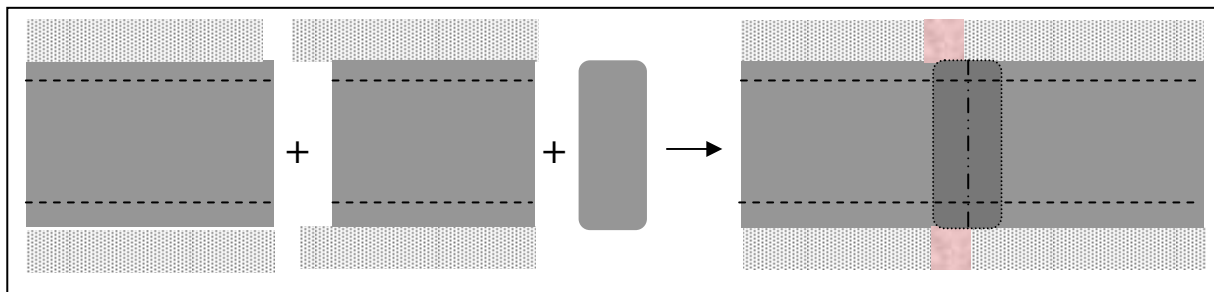
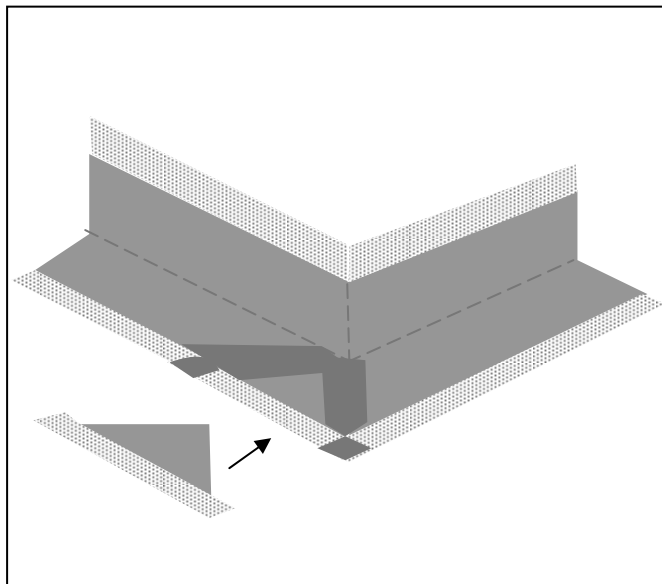
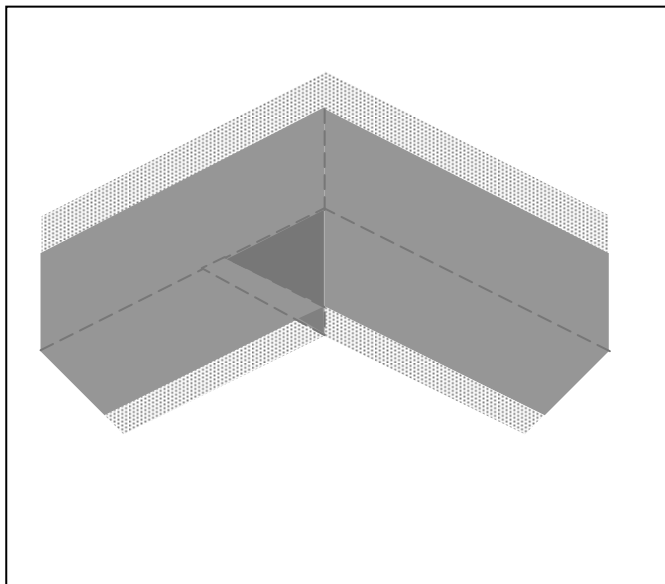
HIGIENE E SEGURANÇA

Devem ter-se em conta as precauções indicadas nas fichas técnicas dos materiais adesivos, que podem conter abrasivos. Ao preparar e aplicar estes materiais deve ter-se o cuidado de não o fazer sem o uso de luvas de borracha.

Os salpicos para os olhos devem ser enxaguados com água limpa abundante sem esfregar. Consultar o médico se a irritação persistir.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXFLEX® XJS**, **MAXSEAL® FLEX** e **MAXEPOX® BOND-G**.

A eliminação do produto e da sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.



DADOS TÉCNICOS

	MAXFLEX® XJS 120	MAXFLEX® XJS 170	MAXFLEX® XJS 325
Características do produto			
Descrição	Banda de elastómero termoplástico (TPE) com duas bandas brancas de geotêxtil		
Cor	Cinzeno		
Largura total de banda, EM 1848-2 (mm)	120	170	325
Comprimento do rolo, (m)	10 e 50	30	30
Largura da área elástica, (mm)	70	50	165
Espessura área elástica, EM 1849-2 (mm)	0,5	1,2	1,2
Resistência à tracção, EM ISO 527-1 (MPa)	> 2	> 4,5	> 4,5
Elongação até rotura, EM ISO 527-1 (%)	350	650	650
Dobradura a baixa temperatura, SIA V280/3 (°C)	- 30	- 30	- 30
Resistência ao ozono, DIN 53509, ISO 1431	Resistente		
Comportamento com água, SIA V280/13	Resistente		
Resistência à radiação UV, DIN 54001, ISO 105	Resistente		
Exposição a alcatrão quente, DIN 16726/5.19	Resistente		
Resistência química: - Água salgada, bases e ácidos diluídos, betume: - Óleos minerais, gasolinas e solventes:	Resistente Não resistente		

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento consulte o nosso Departamento Técnico. Esta versão de Ficha substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial As Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

