



MAXJOINT[®] ELASTIC

ARGAMASSA ELÁSTICA PARA A SELAGEM DE JUNTAS E FENDAS COM DEFORMAÇÃO EM BETÃO E CERÂMICA

DESCRIÇÃO

MAXJOINT[®] ELASTIC é um produto formado por dois componentes. O componente A é um líquido composto por resinas sintéticas em dispersão. O componente B, fornecido em pó, é uma argamassa formulada à base de cimentos, aditivos e inertes especiais. Ao misturar ambos os componentes obtém-se um produto elastómero e de grande aderência, apto para a selagem de juntas e fendas em betão, pré-fabricados e cerâmica.

APLICAÇÕES

- Selagem de juntas em movimento entre estruturas pré-fabricadas de betão.
- Juntas submetidas a imersão em condutas, depósitos, estações de tratamento, etc.
- Juntas verticais em fachadas e edificações em geral.
- Reparação de fendas activas em betão e alvenaria.
- Juntas de pavimentos submetidos a deformações.

VANTAGENS

- Capaz de absorver movimentos da junta em serviço de até 15%.
- Grande durabilidade e resistência à intempérie. Sem manutenção.
- Excelente aderência sobre suportes

húmidos.

- Não requer ponte de união especial.
- Muito boa tixotropia, sem descolagem em juntas verticais.
- Apto para juntas em contacto permanente com água.
- Grande facilidade de aplicação e finalização.
- Não tóxico ou inflamável, sem contaminação do meio ambiente.
- Pode pintar-se para obter a cor estética de obra.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Formação da junta

A largura de junta não deve ser superior a 30 mm. A profundidade de junta deve ser de pelo menos metade da largura da mesma. Utilizar um fundo de junta de polietileno de célula fechada tipo **MAXCEL[®]** (Ficha Técnica nº 48), de diâmetro 25 % superior à largura da junta, para evitar tensões no fundo da mesma.

Preparação do suporte

A superfície deve ser sólida e estar limpa, livre de pó, restos de pintura, eflorescências, partículas soltas, gorduras, descofrantes, gesso, compostos de cura, etc.

Antes da aplicação de **MAXJOINT[®] ELASTIC**, humedecer os bordos da junta sem criar charcos.

Preparação da mistura

MAXJOINT® ELASTIC é fornecido em sets de dois componentes pré-pesados. Sobre a resina, Componente A, verte-se o pó ou componente B, batendo com disco misturador de baixa velocidade (400-600 rpm) até conseguir uma massa homogênea e sem grumos.

Não reamassar em excesso. Deixar repousar a mistura 5 minutos e respeitar sempre as proporções fornecidas.

Dependendo das condições climáticas de humidade e temperatura, a vida da mistura pode variar entre 30 minutos e uma hora. Se se verificar falta de trabalhabilidade na mistura, reamassar de novo mas sem adicionar água.

Aplicação

Antes da aplicação de **MAXJOINT® ELASTIC** recomenda-se dar uma demão de impregnação com o Componente A, aplicado à brocha sobre os bordos da junta, para melhorar a aderência. Com a demão de impregnação ainda fresca, começar a aplicar **MAXJOINT® ELASTIC** com uma palustra, espátula ou pistola de juntas. Durante a aplicação, pressionar contra os bordos da junta e contra o fundo para evitar que fiquem bolhas de ar no interior. Para alisar a superfície pode utilizar-se água com sabão imediatamente depois da aplicação.

Condições de aplicação

Não aplicar **MAXJOINT® ELASTIC** quando a temperatura for inferior 5 °C ou se tal se prevê nas 24 horas depois da aplicação. Não aplicar sobre superfícies geladas.

Prevenir uma rápida dessecação nas primeiras horas de cura protegendo contra ventos fortes e contra a acção directa do sol em altas temperaturas. Não aplicar quando se prevê chuva nas 6-8 horas depois da

aplicação.

Cura

O tempo de cura depende em grande medida das condições de temperatura e humidade relativa, assim como da espessura aplicada. A 20 °C e 50 % de H.R., uma aplicação de 10 mm de espessura de **MAXJOINT® ELASTIC** pode ser revestida por **MAXSEAL® FLEX** (Ficha Técnica nº 29), **MAXELASTIC®** (Ficha Técnica nº 18) **MAXSHEEN® ELASTIC** (Ficha Técnica nº 142) após 7 dias de cura. Para a imersão permanente em água, requer 3 semanas de cura nas condições referidas. Aplicações em locais com temperatura inferior a 10 °C, alta humidade e pouca ventilação, requerem períodos de cura mais largos.

Limpeza de ferramentas

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem limpar-se com água imediatamente depois da sua utilização. Uma vez endurecido, o material só pode ser eliminado por meios mecânicos.

APRESENTAÇÃO

MAXJOINT® ELASTIC apresenta-se em sets pré-doseados de 10 kg, (5 kg componente A líquido e 5 kg componente B pó). É fornecido em cinzento.

CONSERVAÇÃO

Doze meses, na sua embalagem original fechada, em local fresco e seco, protegida da geada, com temperaturas superiores a 5 °C.

CONSUMO

MAXJOINT® ELASTIC preenche um volume de 0,790 litros aproximadamente com 1 kg de produto. A seguinte tabela pode ser orientativa dependendo do tamanho de junta a preencher:

Tamanho de junta (mm)	kg MAXJOINT® ELASTIC / metro linear	Consumo estimado (metro linear por set de 10 kg)
10 x 5	0,065	153
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não adicionar cimento, água ou inertes para conseguir maiores volumes.
- Não aplicar sobre superfícies geladas.
- Para aplicações em contacto com águas ou terrenos que contenham sulfatos, águas residuais ou água de mar, utilizar a versão **MAXJOINT® ELASTIC ANTISULFAT**.
- Para qualquer informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

SEGURANÇA E HIGIENE

Componente A: Não é tóxico nem inflamável. Não classificado como Mercadoria Perigosa para o transporte.

Componente B: Ao ser de natureza cimentícia é um composto abrasivo pelo que deve utilizar-se luvas de borracha e óculos protectores para a mistura e aplicação.

Os salpicos nos olhos e pele devem enxaguar-se com abundante água limpa sem esfregar. Em caso de irritações permanentes consultar o médico.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXJOINT® ELASTIC**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Apresentação componente A	Líquido de cor leitosa
Apresentação componente B	Pó cinzento
Densidade componente A (g/cm ³)	1,0 ± 0,05
Densidade componente B (g/cm ³)	0,9 ± 0,05
Tamanho máximo de inerte componente B, (mm)	0,4
Proporção da mistura A : B, (em peso)	1:1
Condições de aplicação e cura	
Densidade em massa fresco A + B (g/cm ³)	1,26 ± 0,05
Densidade em massa curado A + B (g/cm ³)	1,14 ± 0,05
Temperatura óptima de aplicação (°C)	5 – 30
Vida da mistura A + B (minutos)	30 – 60
Descolagem em junta vertical	Nula
Contacto com água potável, RD 140/2003 Directiva 2002/72/CE	Apto
Características do produto curado	
Movimento da junta em serviço, (%)	15 %
Dureza Shore A, ISO 868	37
Módulo elástico a 60 % (MPa) EM 28339	0,38
Resistência à tracção (MPa) EM 28339	0,38
Elongação até rotura (%) EM 28339	60
Recuperação elástica (%) EM 27389	78

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



nº ESPMDD001812