



MAXPRIMER®

PRIMÁRIO EPOXI PARA SUPTRES DE BETÃO EM SISTEMAS EPOXI COM SOLVENTES

DESCRIPÇÃO

MAXPRIMER® é um produto epoxi de dois componentes com solventes e incolor. A sua utilização prévia à aplicação de outros produtos epoxi garante a perfeita aderência dos mesmos.

APLICAÇÕES

- Primário para os sistemas de pavimentos epoxi **MAXEPOX® 3000** ou **MAXEPOX® MORTER** (Fichas técnicas nº 36 e 76 respectivamente).
- Impregnação de argamassas ou betões porosos.
- Selagem de argamassas epoxi e sistemas multicamada realizados com **MAXEPOX® MORTER**.

VANTAGENS

- Permite a imediata aplicação do revestimento de acabamento.
- Excelente aderência ao betão
- Bons consumos.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície

Todos os suportes a revestir devem ser preparados adequadamente, conforme detalhado na nossa Nota Técnica “Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi”.

Preparação da mistura

MAXPRIMER® é fornecido em sets pré-doseados de dois componentes. O endurecedor, componente B, verte-se na

resina, componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura pode fazer-se manualmente ou com misturadora a baixa velocidade até conseguir um produto homogéneo em cor e aspecto. Uma vez bem misturados, recomenda-se vaziar todo o conteúdo num recipiente limpo.

Verificar no quadro de dados técnicos o “pot life” ou tempo que o produto demora a endurecer depois de preparado. O “pot life” de 10 kg a uma temperatura de 20 °C é de 60 minutos.

Aplicação

Como primário: Aplicar uma camada com rolo e um consumo entre 0,2 – 0,3 kg/m². Se necessário, pode adicionar-se **MAXEPOX® SOLVENT** para reduzir a viscosidade e facilitar a aplicação. Existem dois modos de proceder alternativos para realizar a aplicação:

a) Colocação imediata do pavimento de acabamento epoxi: neste caso aplica-se a camada de **MAXPRIMER®** e, após esperar 30 minutos estender o **MAXEPOX® 3000** (Ficha Técnica nº 36) ou **MAXEPOX® MORTER** (Ficha Técnica nº 76). 30 minutos é o tempo habitual necessário para que o solvente contido no produto se evapore, mas pode aumentar-se ou diminuir-se em função da temperatura e da ventilação.

b) Colocação do pavimento de acabamento epoxi no dia seguinte: neste caso, não devem exceder-se as 24 horas. Se o suporte é muito poroso possivelmente será necessário aplicar outra demão de

MAXPRIMER® para depois proceder como em a).

Como camada de selagem: Aplicar com rolo sobre a superfície da argamassa executada com **MAXEPOX® MORTER**. O consumo dependerá do grau de acabamento, assim, consumos entre 100 e 300 g/m² podem considerar-se normais. Consumos superiores não são recomendáveis e deve procurar-se uma alternativa como as resinas do **MAXEPOX® MORTER** ou o produto específico **MAXEPOX® PS**. (Ficha Técnica nº 77).

Condições de aplicação

A temperatura adequada de trabalho está compreendida entre 10 °C e 30 °C.

Não aplicar com temperaturas do suporte abaixo de 10 °C ou se se prevê temperaturas inferiores nas 24 horas posteriores.

A temperatura da superfície do suporte e ambiente devem ser superiores em pelo menos 3 °C à do ponto de orvalho. Não aplicar quando a humidade relativa for superior a 85 %. Se a temperatura for inferior ou a humidade relativa superior aos valores indicados, devem criar-se as condições adequadas com ar quente e renovação do mesmo.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios e ferramentas utilizados limpam-se com **MAXEPOX® SOLVENT** imediatamente depois da utilização. Uma vez polimerizado só pode ser eliminado com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado de **MAXPRIMER®** pode estimar-se entre 0,2 – 0,3 kg/m².

O consumo pode variar dependendo da porosidade e irregularidades do suporte, e do meio de aplicação utilizado. Um ensaio in-situ determinará o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXPRIMER® apresenta-se em sets pré-doseados de 10 e 25 kg.

CONSERVAÇÃO

Um ano conservado nos recipientes hermeticamente fechados em local temperado e seco, evitando temperaturas abaixo de 5 °C e exposição directa ao sol.

Armazenamentos prolongados e abaixo de 5 °C provocam a cristalização do produto. Neste caso, para devolver ao produto as suas características normais deve aquecer-se a 80 - 90 °C durante duas horas enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Evitar o contacto com a pele, mucosas, etc. Não aspirar os vapores que possam produzir-se por aquecimento ou combustão. Observar as precauções habituais necessárias para a aplicação deste tipo de produtos. Utilizar óculos e luvas protectores. Para limpar manchas sobre a pele utilizar imediatamente água e sabão, nunca solventes.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXPRIMER®**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Proporção dos componentes A:B (em peso)	2,33 : 1
Condições de aplicação e cura	
Pot life 10 °C / 20 °C / 30 °C (minutos) (10 kg)	100 / 60 / 30
Tempo de aplicação max. 20 °C (horas)	24
Consumo / Espessuras	
Consumo por camada como primário, (kg/m ²)	0,2 – 0,3
Consumo por camada como selagem, (kg/m ²)	0,1 – 0,3

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ESPMDD001812