



MAXEPOX[®]

PRIMER

RESINA EPOXI SEM SOLVENTES PARA PRIMÁRIO DE SISTEMAS EPOXI

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] PRIMER é uma fórmula epoxi líquida e incolor, de dois componentes e sem solventes, adequada como primário de aderência e de preparação de suportes antes da aplicação de sistemas epoxi.

APLICAÇÕES

- Primário sobre suportes porosos antes de aplicar sistemas epoxi sem solventes como **MAXEPOX[®] FLEX**, **MAXEPOX[®] MORTER** e **MAXEPOX[®] 3000**.
- Selagem de argamassas epoxídicas em pavimentos anti-pó.
- Aumento de coesão e propriedades mecânicas para superfícies do suporte.
- Impregnação de argamassas de cimento ou betões porosos em parques de estacionamento, naves industriais, armazéns, etc.

VANTAGENS

- Baixa viscosidade, penetra com facilidade nos poros e capilares do suporte.
- Excelente aderência ao suporte.
- Resistente à lixívia, ácidos diluídos, gasolina, soluções salinas, águas residuais e óleos animais e minerais.
- Muito bons consumos.
- Livre de solventes, não é inflamável.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte.

A superfície de betão deve encontrar-se firme e estruturalmente sólida, completamente limpa, livre de pó e gorduras, e preferencialmente com uma certa rugosidade. A humidade superficial deve ser inferior a 4 %. Consultar a nossa Nota Técnica "*Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi*" para mais informação.

Preparação da mistura.

MAXEPOX[®] PRIMER é fornecido em embalagens de dois componentes pré-doseados. O endurecedor (componente B), verte-se na embalagem do componente principal (componente A). Para garantir a reacção correcta de ambos componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura de ambos os componentes consegue-se adequadamente com uma misturadora eléctrica a um máximo de 300 rpm, até obter um produto homogéneo em cor e aparência. Evitar um tempo excessivo de mistura que aqueça a massa e uma agitação violenta que introduza ar durante a mistura.

Aplicação.

Pode aplicar-se sobre fundos devidamente preparados com rolo de borracha. Deixar secar o primário entre 14 e 16 horas a 20 °C, antes de proceder à aplicação de revestimentos epoxi posteriores e não deixar passar mais de 24 horas.

Condições de aplicação

A temperatura adequada de trabalho está compreendida entre 10 °C e 30 °C.

Não aplicar com temperaturas do suporte abaixo de 10 °C ou se tal se prevê nas 24 horas posteriores.

A temperatura da superfície do suporte e ambiente devem ser superiores em pelo menos 3 °C à do ponto de orvalho. Não aplicar quando a humidade relativa for superior a 85 %. Se a temperatura for inferior ou a humidade relativa superior aos valores indicados, devem criar-se as condições adequadas com ar quente e renovação do mesmo.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios e ferramentas utilizadas devem limpar-se com **MAXEPOX SOLVENT®** imediatamente depois da sua utilização. Uma vez polimerizado só pode ser eliminado com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo estimado de **MAXEPOX® PRIMER** é de 0,25 a 0,5 kg/m².

O consumo pode variar dependendo da porosidade e irregularidades do suporte, e do método de aplicação utilizado. Um ensaio *in-situ* determinará o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- O conteúdo em humidade da superfície do suporte não deve exceder 4%.
- Permitir pelo menos 28 dias de tempo de cura para betões e argamassas novos antes da aplicação.
- Não adicionar solventes ou água, nem outras substâncias que possam afectar o produto.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXEPOX® PRIMER apresenta-se em sets pré-pesados de 20 kg.

CONSERVAÇÃO

Seis meses na sua embalagem original fechada, em local seco e coberto, com temperaturas acima de 5 °C. Proteger da exposição directa ao sol e da geada.

Armazenamentos prolongados e abaixo das temperaturas indicadas podem produzir a cristalização do produto. Neste caso, para devolver ao produto as suas características normais deve aquecer-se a temperatura moderada enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Utilizar luvas de borracha e óculos de segurança na amassadura e aplicação de **MAXEPOX® PRIMER**. Em contacto com os olhos lavar com água abundante e sem esfregar. Em caso de contacto com a pele, limpar a zona afectada com água e sabão. Se a irritação persistir consultar o médico.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXEPOX® PRIMER**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Aspecto e cor	Líquido transparente
Proporção componentes A:B (em peso)	2:1
Conteúdo em sólidos, (% em peso)	100
Peso específico (A+B) aprox. a 20 °C, (g/cm ³)	1,1
Viscosidade aprox. a 20 °C, (mPa·s)	600 – 700
Condições de aplicação e cura	
Tempo de aplicação, (min)	30 – 45
Secagem ao pó 20 °C, (horas)	4 – 5
Tempo de repintura a 20 °C, (horas)	14 – 16
Cura total a 20 °C, (dias)	7
Temperatura mínima de cura, (°C)	10

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9.001 & ISO 14.001

