



MAXJOINT[®]

FLEX

ARGAMASSA FLEXÍVEL E IMPERMEÁVEL DE ALTAS PRESTAÇÕES PARA JUNTAS DEFORMÁVEIS E SUJEITAS A MOVIMENTOS

DESCRIÇÃO

MAXJOINT[®] FLEX é um produto monocomponente formulado à base de cimento, sílicas puras e cargas inorgânicas, que lhe conferem propriedades flexíveis e de alta aderência para a selagem e juntas de lajetas sobre suportes deformáveis.

APLICAÇÕES

- Selagem e reparação de juntas em ladrilho, pedra arquitectónica, blocos de betão assim como em diferentes tipos de unidades de obra.
- Juntas deformáveis de lajetas sobre superfícies susceptíveis de dilatações como fachadas, terraços, piso radiante, madeira, etc.
- Em combinação com **MAXSEAL[®] FLEX** e **MAXKOLA[®] FLEX** gera um sistema flexível de altas prestações em: piscinas, pavimentos, etc.
- Juntas em zonas expostas a uma alta variação de temperatura e humidade.

VANTAGENS

- Apropriada para todo o tipo de lajeta cerâmica, vitrificados, mosaico porcelânico, mármore, etc.
- Alta durabilidade sem precisar de manutenção.
- Grande aderência ao suporte.
- Impermeabiliza a junta tratada face à água da chuva.
- Endurece sem fissuração.
- Aplicável em imersão contínua.
- Apropriado para juntas horizontais e verticais de até 20 mm de espessura.

- Estabilidade de cor.
- Pode fabricar-se na cor especial que a unidade de obra necessite.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

Não aplicar **MAXJOINT[®] FLEX** até pelo menos 24 – 48 horas após a colocação das peças cerâmicas. Eliminar os restos de argamassa cola na junta. Limpar com água à pressão as juntas e bordos de peça de todo o material solto e pó. Antes da colocação da argamassa saturar os bordos da junta sem que fiquem encharcados. Na execução da junta, respeitar as juntas de dilatação tratando-as com selantes adequados da gama **MAXFLEX[®]**.

Preparação da mistura

Um saco de **MAXJOINT[®] FLEX** amassa-se com 4,75 a 5,75 litros ($21 \pm 2\%$) de água limpa, manualmente ou com agitador a baixas rotações (400 – 600 rpm) até obter uma mistura homogénea e sem grumos. Deixar repousar a mistura durante 4 – 5 minutos e reamassar brevemente uns segundos. Preparar a quantidade que se vai utilizar nos primeiros sessenta minutos de trabalho. Se for preciso posteriormente, reamassar novamente a mistura para manter a trabalhabilidade mas não adicionar mais água.

Aplicação

A aplicação da junta em cerâmica sem porosidade, pode efectuar-se com esponja de borracha por toda a superfície diagonalmente às juntas, assegurando a

perfeita penetração do material na junta. Para juntas de cerâmica ou ladrilho poroso, recomenda-se utilizar uma pistola de cartuchos para colocar a argamassa no interior da junta, reduzindo-se o risco de manchar as peças. Quando a argamassa começar a prender, mostrando perda de brilho superficial, utilizar um cinzel para pressionar o material no interior da junta e dar um acabamento liso.

Condições de aplicação

Não aplicar **MAXJOINT® FLEX** quando a temperatura for inferior a 5 °C ou quando tal se prevê nas 24 horas após a aplicação. Não aplicar sobre superfícies geladas.

Não aplicar com temperaturas superiores a 35 °C. Proteger as primeiras horas de cura em condições de altas temperaturas com acção directa do sol e/ou vento excessivo.

Cura

Proteger as primeiras horas de cura de uma rápida dessecação em condições de altas temperaturas com exposição directa ao sol e/ou vento excessivo, cobrindo com película de plástico.

Em caso de imersão permanente permitir um mínimo de 7 dias de cura em condições ambientais normais. Temperaturas baixas ou alta humidade aumentam o tempo de cura.

Limpeza de ferramentas

A limpeza dos bordos das juntas pode realizar-se com uma esponja ou trapo húmido antes da presa do produto. Limpar com água todas as ferramentas e equipamentos antes do endurecimento do produto. Uma vez preso, só pode ser eliminado com meios mecânicos.

CONSUMO

Um quilo de **MAXJOINT® FLEX** preenche aproximadamente 0,6 litros. Uma junta de 10 mm de largura e 10 mm de profundidade precisa de 1 kg/m² para uma superfície de cerâmica de 20 x 20 cm.

O consumo pode variar dependendo da porosidade, planeza e irregularidades do suporte e da lajeta, assim como do método de aplicação. A realização de um ensaio in-situ determinará o consumo exacto

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não adicionar cimentos, inertes nem outros compostos a **MAXJOINT® FLEX**.
- Não adicionar mais água do que a indicada durante a amassadura.
- Para outros usos não especificados nesta Ficha Técnica, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXJOINT® FLEX apresenta-se em sacos de 25 kg.

Está disponível em branco e cinzento.

Também está disponível **MAXJOINT® FLEX POOL**, variante com alta resistência microbiológica contra algas e fungos, que evita a proliferação de verdete sobre a argamassa. Recomendado especialmente para locais onde as condições ambientais favoreçam o desenvolvimento microbiológico, tais como piscinas, estações de tratamento, aquários, hospitais, escolas, laboratórios, etc.

CONSERVAÇÃO

Doze meses na sua embalagem original fechada, em local seco e coberto, protegida da humidade e da geada, com temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXJOINT® FLEX não é um produto tóxico, mas é abrasivo. Utilizar luvas de borracha e óculos de protecção na amassadura e aplicação. Os salpicos nos olhos devem lavar-se com água limpa abundante e sem esfregar. Em caso de contacto com a pele lavar com água limpa abundante e sabão. Se a irritação persistir consultar o médico. Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXJOINT® FLEX**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Tamanho máximo do inerte (mm)	0,7
Densidade aparente do pó (g/cm ³)	1,27
Condições de aplicação e cura	
Água de amassadura (% peso / peso prod.)	21 ± 2
Tempo de presa a 22°C (horas)	6 - 8
Transitável, (horas)	24 aprox.
Características do produto curado	
Densidade da argamassa curada (g/cm ³)	1,57
Capilaridade (g/dm ² min ½)	1

RESISTÊNCIA MICROBIOLÓGICA DO MAXJOINT FLEX POOL

TESTE DE PROTECÇÃO DE FILME CONTRA FUNGOS				
AGENTE BIOLÓGICO	AVALIAÇÃO DO CRESCIMENTO FÚNGICO AOS 28 DIAS		DIÂMETRO DA ZONA DE INIBIÇÃO (mm) AOS 28 DIAS	
Alternaria alternata DSM 12633 Aspergillus niger DSM 12634 Penicillium funiculosum DSM 12637 Cladosporium cladosporoides IMI 178517 Concentração da inoculação: 5,8 · 10 ⁷ Cfu/ml	Amostra 1	Amostra 2	Amostra 1	Amostra 2
	Não existe contaminação	Não existe contaminação	68	65
TESTE DE PROTECÇÃO DE FILME CONTRA ALGAS				
AGENTE BIOLÓGICO	INTENSIDADE DO DESENVOLVIMENTO DE ALGAS AOS 28 DIAS			
Stichococcus bacillaris, Nostoc commune, Scenedesmus vacuolatus, Stigeoclonium tenue, Gleocapsa sp. Concentração da inoculação: 8,7 · 10 ⁷ Cfu/ml	Amostra 1	Amostra 2		
	Não existe contaminação visível	Não existe contaminação visível		

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

