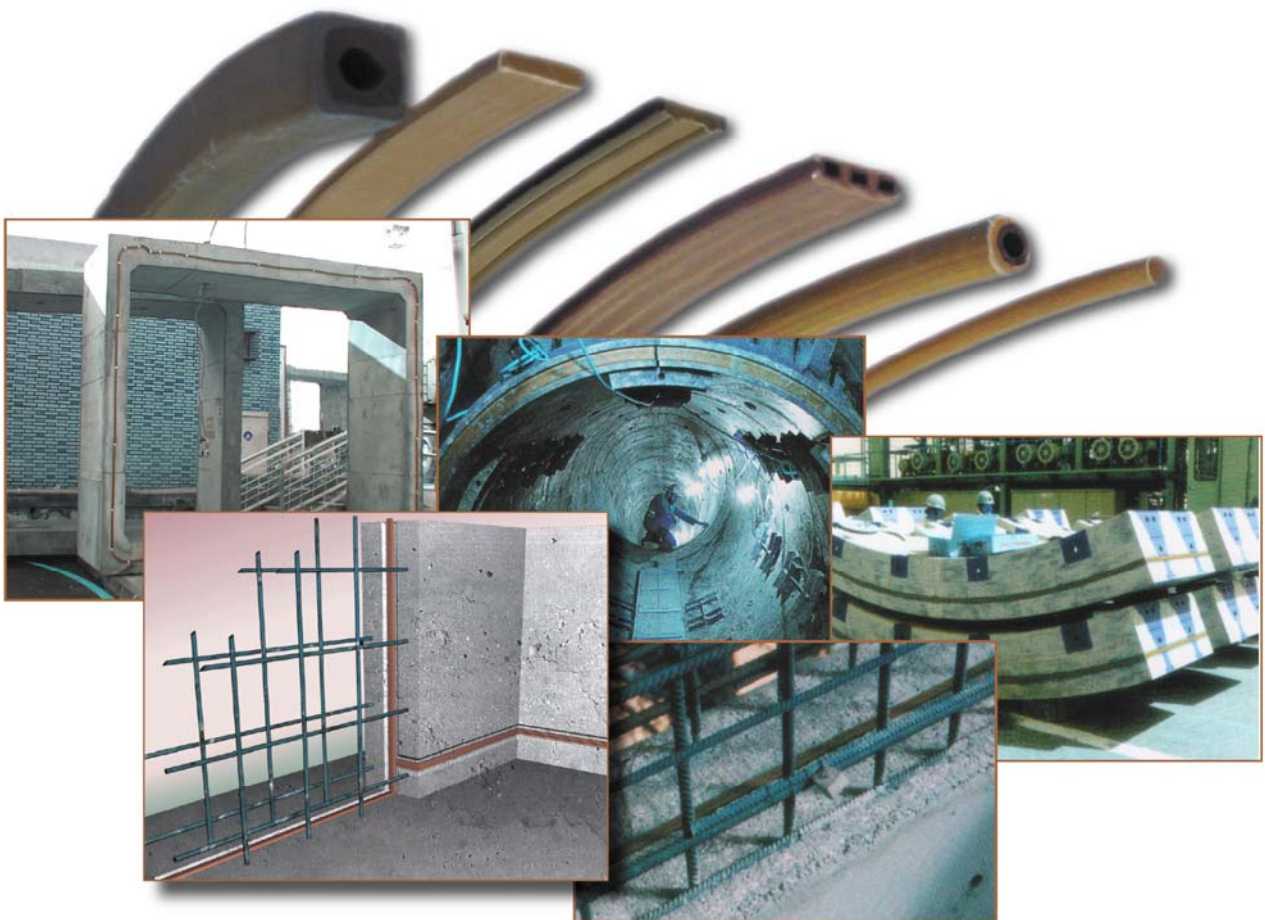




HYDROTITE®

PERFIS HIDROEXPANSIVOS PARA A SELAGEM ESTANQUE DE JUNTAS E FENDAS EM CONTACTO PERMANENTE COM ÁGUA



DESCRIÇÃO

HYDROTITE® é um material formado por uma mistura de resina hidrófila extruída, conformada e vulcanizada sobre um elastómero de cloropreno. Esta resina tem a capacidade de se expandir até oito vezes o seu volume inicial pela simples reacção química com a água, selando as juntas e/ou fissuras em contacto permanente com água.

APLICAÇÕES

- Selagem de juntas de betonagem e dilatação em imersão permanente.
- Reparação de fendas e fissuras em piscinas, caves, depósitos, etc.
- Selagem de juntas entre aduelas e marcos pré-fabricados em galerias e túneis.
- Juntas estanques para tubagens de betão e metal.

- Selagem de juntas entre muros de contenção e laje em fundações.
- Selagem de passamuros e de uniões entre diferentes tipos de materiais.

VANTAGENS

- Expande até 8 vezes por reacção com a água, preenchendo as irregularidades existentes nas juntas, adaptando-se e pressionando sobre o betão e assegurando com isto uma selagem perfeita.
- Actua preferencialmente naqueles pontos onde existe uma maior pressão da água, selando de um modo definitivo as juntas devido ao seu carácter expansivo, sem danificar o betão.
- Tem um tratamento superficial retardador que permite o uso de argamassa e betão fresco. Quando se coloca em contacto com a água, **HYDROTITE®** inicia a sua expansão passadas umas horas, evitando assim deformar o betão fresco e perder a capacidade de selagem.
- É fácil de aplicar graças à sua leveza, flexibilidade e adaptabilidade.
- Permite selar qualquer tipo de junta. Apresenta-se em numerosos tipos de perfis aptos para se ajustarem às diversas exigências construtivas.
- Alcança a necessária expansão ao cabo de dois ou três dias, mantendo o seu volume em presença de água.
- Devido à sua estrutura composta de elastómero de neopreno e resina, controla-se de forma eficaz a direcção da expansão.
- É um material quimicamente estável e resistente às dissoluções mais diversas (ácidos, álcalis, etc.).

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

O suporte deve ser sólido, estar limpo e livre de restos de pinturas, gesso, eflorescências, partículas soltas, gordura, descofrantes, pó, etc. Para a sua limpeza prévia recomenda-se a lavagem com água a alta pressão. Os chochos do betão devem reparar-se. Deve assegurar-se que a superfície seja o mais regular possível, realizar um desbaste até que a rugosidade máxima seja de 1 mm ou

aplicar um reboco de regularização com argamassa resistente na linha de aplicação.

Aplicação

Para uma correcta fixação dos perfis **HYDROTITE®** aplicar um adesivo de fixação, dependendo do estado da superfície. Assim, para superfícies uniformes e secas utilizar adesivo de poliuretano monocomponente tipo **MAXFLEX® 100 HM** ou **LM** (Fichas Técnicas n: 63 e 65, respectivamente). Para superfícies com irregularidades e/ou húmidas utilizar um adesivo monocomponente hidroexpansivo tipo **LEAKMASTER®** (Ficha Técnica n:140), completando a fixação com cravos.

Aplicar um cordão do adesivo e esperar que este cure ligeiramente. De seguida, alinhar o perfil e pressionar com firmeza para assegurar a fixação. É recomendável o reforço da fixação com cravos, sendo imprescindível em aplicações sobre superfícies verticais, em uniões e em esquinas. Sempre que seja possível, **HYDROTITE®** deve colocar-se a uma distância mínima de 100 mm do bordo mais próximo para evitar o aparecimento de fissuras devidas à expansão do perfil, ainda que em função da resistência do betão e sua armadura pode reduzir-se até 50 mm.

As uniões dos perfis **HYDROTITE®** em sentido longitudinal realizam-se a topo, ou seja, unindo o final de um troço ao início do seguinte em toda a sua secção. Devido à sua elevada expansão, não é necessária a sobreposição de perfis. No caso de perfis que contenham ocos no seu interior, aplicar o cordão hidroexpansivo **LEAKMASTER®** nos extremos inicial e final para evitar a possível passagem de água para o interior. Em esquinas e encontros, onde é difícil a fixação com adesivo, preencher o espaço entre os dois troços do perfil hidroexpansivo com **LEAKMASTER®**.

O tipo de perfil a utilizar depende do tipo de obra e da aplicação, ver tabela anexa:

- Selagem de juntas em obra nova. Para as juntas de betonagem em lajes, entre muro e laje e em muros utilizar perfis do tipo **SS**, **CJ** ou **DS**, enquanto que para juntas de dilatação, utilizar os perfis tipo **CJ** inseridos numa canelura realizada para o

efeito. Esta canelura deve ter uma profundidade menor que a espessura do perfil hidroexpansivo para assegurar uma selagem estanque da junta.

- Selagem e reparação de juntas a *posteriori*. Para este tipo de juntas, utilizar perfis do tipo *RSS-D* ou *RSS-C* de dimensões ligeiramente superiores à largura da junta, colocar a uma profundidade de pelo menos 10 cm da superfície e por último, realizar a selagem da junta com qualquer selante adequado da gama **MAXFLEX**. Na reparação, antes da selagem das juntas com um mastique, reparar os bordos da junta com argamassas de reparação estrutural tipo **MAXREST**® (Ficha Técnica n: 2) ou **MAXRITE**®, em qualquer das suas versões.
- Reparação de fissuras e fendas. Uma vez aberta a fissura numa largura ligeiramente inferior ao perfil e a uma profundidade de pelo menos 4 vezes o diâmetro do mesmo, introduzir até ao fundo o perfil circular do tipo *RSS-P*. Finalizar a aplicação com uma argamassa de reparação estrutural e a aplicação de um

impermeabilizante tipo **MAXSEAL**® **FLEX** (Ficha Técnica n: 29) armado com malha.

- Marcos, painéis, aduelas e pré-fabricados. Usar os perfis do tipo *DS* ou *CJ* que devem ser ligeiramente superiores à abertura entre os diferentes elementos pré-fabricados.

CONSUMO

Em função da aplicação, ou seja, um metro linear de perfil hidroexpansivo por metro linear de junta, para além de possíveis perdas.



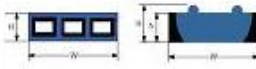

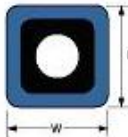

O consumo de adesivo **MAXFLEX**® **100 HM**, **MAXFLEX**® **100 HM** ou **LEAKMASTER**® será de aproximadamente 30 ml/metro linear de perfil hidroexpansivo. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte. Recomenda-se a realização de um ensaio *in-situ* para determinar o consumo exacto.

APRESENTAÇÃO

HYDROTITE® apresenta-se em perfis conformados de diferentes geometrias e tamanhos que se ajustam às diferentes aplicações. O comprimento total do perfil (m) por caixa será função do tipo de perfil tal como se mostra na tabela:

TIPO PERFIL	COMPRIMENTO (m) x N° ROLOS	TIPO PERFIL	COMPRIMENTO (m) x N° ROLOS
<i>RSS-040-P</i>	20 x 10 = 200	<i>SS-0220</i>	25 x 4 = 100
<i>RSS-080-P</i>	20 x 5 = 100	<i>SS-0330</i>	25 x 4 = 100
<i>RSS-0806-C</i>	20 x 5 = 100	<i>SS-0520</i>	20 x 5 = 100
<i>RSS-1410-C</i>	15 x 2 = 30	<i>CJ-0725-3K</i>	10 x 4 = 40
<i>RSS-1409-D</i>	10 x 2 = 20	<i>DS-0415-2,5L</i>	20 x 5 = 100
<i>RSS-2205-D</i>	10 x 2 = 20	<i>DS-0420-2,5L</i>	20 x 5 = 100
<i>RSS-2519-D</i>	5 x 2 = 10	<i>DS-0620-2,5L</i>	15 x 5 = 30
		<i>CJ-2020-M</i>	10 x 3 = 10
		<i>CJ-3030-M</i>	10 x 1 = 10

A presença do elastómero de cor negra no perfil tem como missão limitar a expansão em alguma das direcções do espaço. Assim, os perfis *CJ*, *DS* ou *CJ* expandirão em secção transversal mas não em sentido longitudinal.

PERFIS DE ESTRUTURA SIMPLES	 SS-0220 $\frac{H}{W}$ 2 X 20 mm SS-0320 $\frac{H}{W}$ 3 X 20 mm SS-0520 $\frac{H}{W}$ 5 X 20 mm	 RSS-040-P D= 4 mm. RSS-080-P D= 8 mm. RSS-140-P D= 14 mm.	JUNTAS DE BETONAGEM E FISSURAS
PERFIS ARMADOS DE ESTRUTURA COMPOSTA	 CJ-0725-3K $\frac{H}{W}$ 7 X 25 mm DS-0415-2,5I $\frac{H}{W}$ $\frac{h}{h}$ 4 X 15 2,5 DS-0420-2,5I $\frac{H}{W}$ $\frac{h}{h}$ 4 X 20 2,5 DS-0620-4,5I $\frac{H}{W}$ $\frac{h}{h}$ 6 X 20 4,5	 RSS-1409-D $\frac{D}{B}$ 14 X 9 mm RSS-2205-D $\frac{D}{B}$ 22 X 5 mm RSS-2519-D $\frac{D}{B}$ 25 X 19 mm Válido também para juntas de dilatação a posteriori	
	 CJ-2020-M $\frac{H}{W}$ 20 X 20 mm CJ-3030-M $\frac{H}{W}$ 30 X 30 mm	 RSS-0806-C $\frac{D}{B}$ 8 X 6 mm RSS-1410-C $\frac{D}{B}$ 14 X 10 mm	JUNTAS DE DILATAÇÃO

Outros perfis de tamanho e geometrias não indicados na presente Ficha Técnica estão disponíveis sob pedido especial.

CONSERVAÇÃO

HYDROTITE® pode armazenar-se indefinidamente nas suas embalagens bem fechadas, em local seco, fresco e bem ventilado. Evitar a exposição à luz directa do sol ou às fontes de calor.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Evitar o contacto do perfil com a água antes da sua aplicação.
- O grau e velocidade de expansão do perfil depende do conteúdo em sais e da temperatura da água.

- Para qualquer esclarecimento ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

SEGURANÇA E HIGIENE

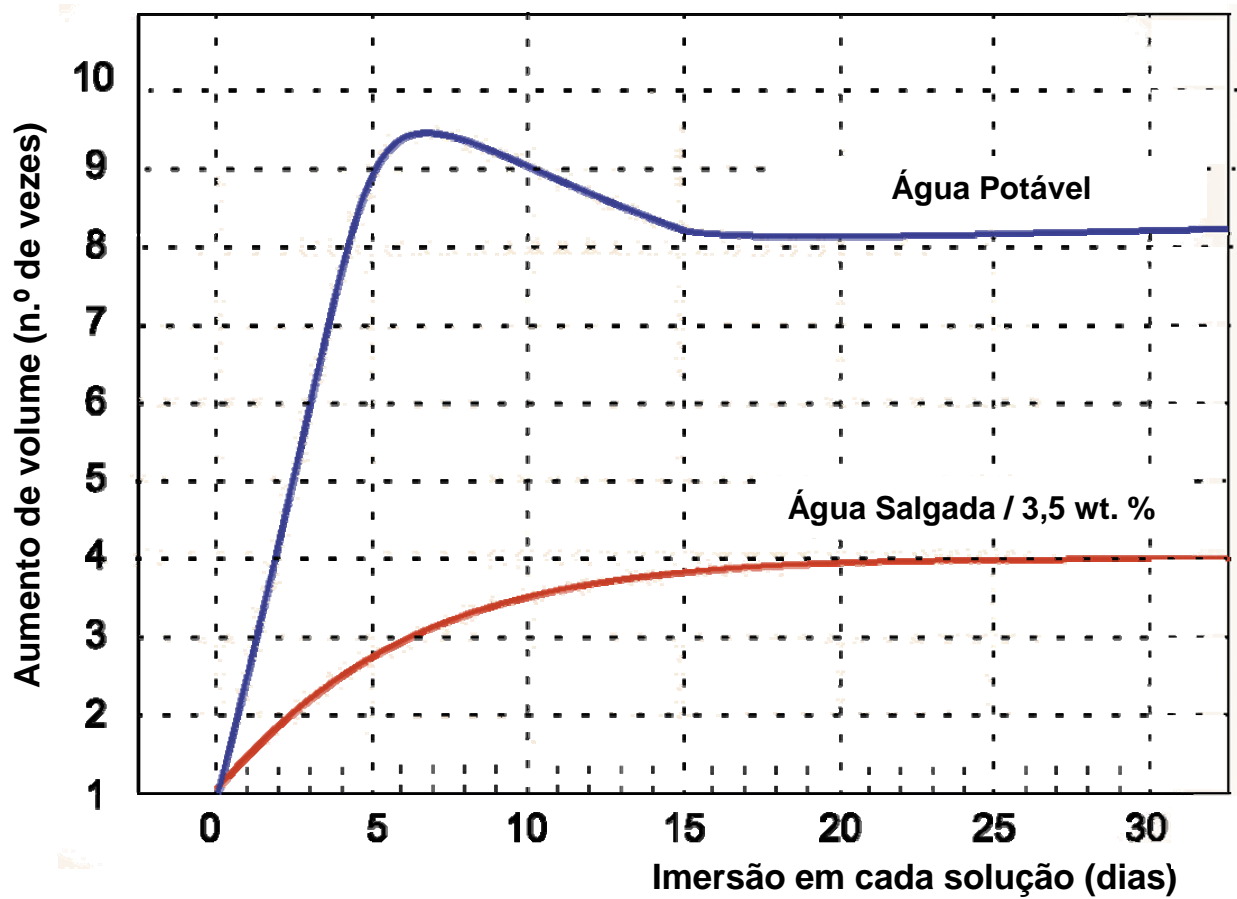
Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **HYDROTITE®**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do perfil		
Aspecto	Perfis conformados	
Cor	<i>Material hidroexpansivo</i>	<i>Elastômero de cloropreno</i>
	Azul	Preto
Peso específico a 20 °C, 60% de H.R	1,40 ± 0,10	1,40 ± 0,10
Dureza a 20 °C, 60% de H.R. e 14 dias, Escala A	50 ± 5	50 ± 5
Resistência à tracção, (MPa)	> 3,0	> 9,0
Elongação, (%)	> 600	> 400

Dados segundo a norma JIS K 6301.



GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ESPMDD001812