



LEAKMASTER®

MASSA HIDROEXPANSIVA PARA A SELAGEM ESTANQUE DE JUNTAS E FISSURAS EM CONTACTO COM ÁGUA



DESCRIÇÃO

LEAKMASTER® é um selante monocomponente expansível em contacto com água, com excelente elasticidade e capacidade selante permanente, que aumenta 2 vezes o seu volume preenchendo as irregularidades e chochos da junta ou fissura e assegura a total estanquidade da mesma. É fornecido pronto a usar em cartuchos de aplicação directa com pistola e pode utilizar-se em sítios de difícil acesso como esquinas, juntas, etc., em obras de construção civil e edificação.

APLICAÇÕES

- Selagem estanque de juntas de betonagem submetidas a imersão permanente.
- Selagem de juntas em redes de distribuição de água.
- Selagem de juntas frias entre perfis metálicos e de betão.
- Adesivo para a fixação de perfis hidroexpansivos tipo **HYDROTITE®**.
- Selagem de juntas entre aduelas e arcos pré-fabricados em galerias e túneis.

- Selagem de tubos e de uniões entre diferentes tipos de materiais.
- Selagem de fissuras submetidas a imersão permanente em piscinas, depósitos, etc.

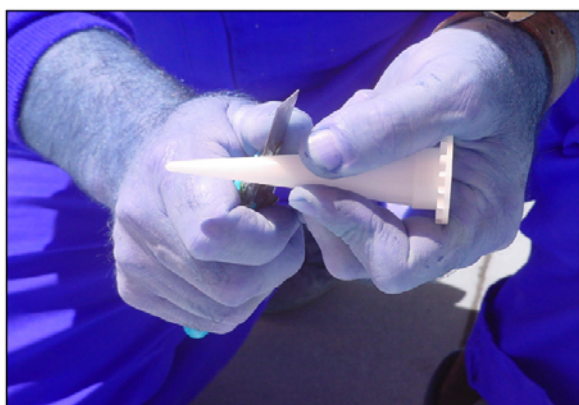
VANTAGENS

- Expande até 2 vezes por reacção com a água, adapta-se e pressiona sobre o betão e assegura com ele uma selagem perfeita.
- Excelente aderência ao betão, aço, cristal, metal, etc., inclusivé em superfícies húmidas. Não requer impregnações especiais.
- Elevada resistência à tracção e ao desprendimento, com elongação e dureza superiores à dos selantes de tipo massa convencionais.
- Fácil aplicação em locais de difícil acesso. Os cartuchos podem usar-se com as pistolas de selantes convencionais.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

O suporte deve ser sólido, limpo e livre de restos de pinturas, gesso, eflorescências, partículas soltas, gordura, descofrantes, pó, etc.



Aplicação

LEAKMASTER perfura-se pelo extremo superior do cartucho, retira-se a tampa metálica da base e introduz-se na pistola manual ou automática. De seguida, enrosca-se o bico, cortado em forma de bisel com a largura desejada.

Aplicar apertando a boca do cartucho contra a superfície para evitar a oclusão de bolhas de ar e deixar um cordão contínuo de material. Sempre que possível, **LEAKMASTER**® deve aplicar-se a uma profundidade mínima de 150 mm do bordo mais externo de betão, para que fique perfeitamente confinado e para evitar o surgimento de fissuras pela pressão exercida durante a sua expansão, ainda que em função da resistência do betão e sua armadura tal distância possa reduzir-se. Para a sua utilização como fixador dos perfis hidroexpansivos **HYDROTITE**® sobre superfícies com desigualdades e/ou húmidas, aplicar um cordão do selante e esperar que cure ligeiramente.

De seguida, alinhar o perfil e pressionar com firmeza para a segurar, completando a fixação com cravos.

Condições de aplicação

Não aplicar com temperaturas abaixo de 5 °C ou se tal se prevê nas 24 horas posteriores,



sendo o intervalo óptimo de aplicação de 5 °C a 40 °C. Não aplicar sobre superfícies geladas. Usar antes de passarem 24 horas da abertura do cartucho. Uma vez aplicado, proteger da chuva e do contacto com água antes do vazamento do betão.

Cura

O tempo de secagem ou livre de tack é de 8 horas a 23 °C e 60 % de H.R. Temperaturas mais baixas e uma maior H.R. aumentam o tempo de secagem.

Limpeza de ferramentas

Ferramentas e utensílios de trabalho podem limpar-se com **MAXSOLVENT**[®] imediatamente depois da sua utilização. Uma vez curado, só pode eliminar-se com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo de **LEAKMASTER**[®] pode conhecer-se a partir do diâmetro do corte no cone do bico:

Diâmetro do cone (mm)	Metros lineares (m)/ Cartucho 320 ml
3	20 – 25
6	8 –10
8	4-5
10	3

Para um cordão de 10 mm de diâmetro, o consumo estimado é de aproximadamente 100 ml de produto por metro linear de aplicação. O consumo pode variar dependendo das condições e irregularidades do suporte. Um ensaio in-situ determinará o consumo exacto.

APRESENTAÇÃO

LEAKMASTER[®] apresenta-se em cartuchos de 320 ml. Está disponível em cinzento.

CONSERVAÇÃO

Sete meses na sua embalagem original fechada, protegida da humidade e da geada. Armazenar em local ventilado e a uma temperatura entre 5 e 30 ° C. Proteger da exposição directa ao sol e das fontes de calor.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C nem expor à água antes de cobrir com betão.
- Produto não apto para contacto com água potável.
- Evitar a aplicação em posições externas com escasso recobrimento e em posições superficiais sem confinamento.
- Para juntas submetidas a movimentos utilizar o perfil hidroexpansivo tipo **HYDROTITE**[®].
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

SEGURANÇA E HIGIENE

Este produto contém solventes e pode inflamar-se com chispas, calor ou chama viva antes da cura. Não fumar na área de trabalho e procurar uma ventilação adequada para evitar a acumulação de vapores.

Evitar o contacto com olhos e pele. Utilizar luvas de borracha e óculos de protecção na sua aplicação. Em caso de contacto com a pele lavar a zona afectada com água e sabão. Em caso de contacto com os olhos enxaguar com abundante água mas sem esfregar. Consultar o médico se a irritação permanecer. Manter fora do alcance das crianças.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **LEAKMASTER**[®].

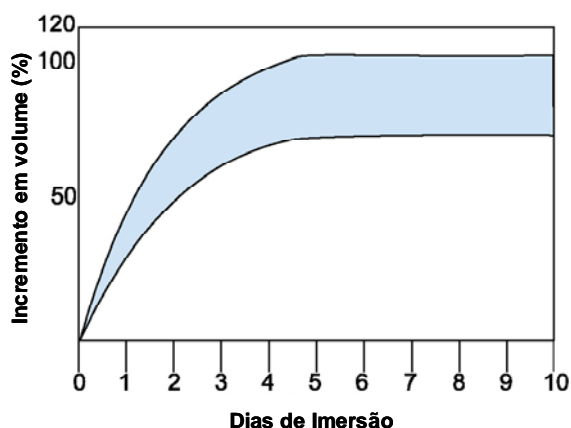
A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto*			
Aspecto	Massa selante		
Cor	Cinzento		
Peso específico a 20 °C, 60% de H.R	1,23		
Conteúdo em voláteis, (% em peso)	5,0		
Condições de aplicação e cura*			
Extrusão a 23 °C JIS A 5758, (s)	2,20		
Desprendimento a 23 °C, (min)	< 3		
Tempo de secagem a 23 °C e 60 % de H.R., (h)	< 8		
Características do produto curado**			
Resistência à tracção, (kg/cm²)	30		
Elongação, (%)	1250		
Resistência ao desprendimento, (MPa)	10		
Dureza, Tipo A	35		
Propriedades de aderência*:	Aço	Alumínio	Argamassa
Módulo a 50 %, (kg/cm²)	4,5	6,5	6,5
Resistência à tracção, (kg/cm²)	7,0	12,2	11,1
Elongação ao ponto de rotura, (%)	330	580	570

* Dados segundo a norma JIS A 5758.

** Dados segundo a norma JIS K 6301.



PROPRIEDADES EXPANSIVAS

Método de ensaio

1. Submergido em água após cura (7 dias), mede-se o incremento de volume (%) diariamente.
2. Dimensões da amostra: 20 x 10 x 50 mm.
3. Temperatura da água: 15 -20 °C

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



n° ESPMDD001812