



MAXEPOX[®] BOND

PONTE DE UNIÃO BICOMPONENTE À BASE DE RESINAS EPOXI

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] BOND é um adesivo epoxi de dois componentes pré-doseado para a união de materiais de construção.

APLICAÇÕES

- União de betão sobre betão curado, pedra, mármore, madeira, vidro, etc.

VANTAGENS

- Aderência excepcional.
- Excelentes resistências mecânicas.
- Muito boa resistência aos agentes químicos e à intempérie.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

Os suportes devem preparar-se adequadamente antes da aplicação do adesivo conforme detalhado na nossa Nota Técnica "*Recomendações para a utilização de pontes de união de base epoxi*". O suporte deve estar limpo, livre de gorduras, óleos, pó ou partículas soltas. Do mesmo modo, deve ser firme, resistente e encontrar-se seco e a uma temperatura apropriada.

Preparação da mistura

MAXEPOX[®] BOND é fornecido em embalagens de dois componentes pré-pesados. O endurecedor, componente B, verte-se na embalagem do componente

principal, componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos os componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura de ambos os componentes consegue-se com uma misturadora eléctrica a 300 rpm no máximo, até obter um produto homogéneo em cor e aparência. Evitar um tempo excessivo de mistura que aqueça a massa e uma agitação violenta que introduza ar durante a mistura.

Verificar no quadro de dados técnicos o "pot life" ou tempo que o produto demora a endurecer após ser preparado. Para 5 kg, a uma temperatura de 20 °C, o "pot life" é de 75 minutos.

Aplicação

Aplicar **MAXEPOX[®] BOND** sobre a superfície a intervir com brocha de pêlo curto, rolo, espátula, etc. Dar uma demão homogénea de espessura com um consumo que oscilará entre 0,3 e 1,0 kg/m², dependendo do estado da superfície.

Condições de aplicação

MAXEPOX[®] BOND foi criado para ser aplicado sobre superfícies secas e temperaturas de endurecimento superiores a 5 °C. Se o betão tem humidade, não basta secar a superfície com ar quente, pois a humidade do betão em massa voltará a aflorar rapidamente à superfície. Em caso de humidade, utilizar a versão **MAXEPOX[®] BOND – W**. (Ficha Técnica nº 75).

MAXEPOX[®] BOND endurece melhor com temperaturas superiores a 10 °C e não endurece se a temperatura for inferior a 5 °C., em cujo caso deve tentar-se criar no suporte condições superiores pelo menos

durante o tempo que demora a cura. Consultar a tabela de dados técnicos (a 10°C, o tempo de cura é de 5 dias).

Cura

O betão novo ou material de construção a aderir deverá ser colocado no intervalo de tempo de aplicação. Consultar a tabela de dados técnicos (a 20°C, o tempo de aplicação é de 2 horas).

Limpeza de ferramentas

As ferramentas podem limpar-se com **MAXEPOX® SOLVENT**. Não utilizar diluentes para a limpeza pessoal, devendo utilizar-se sabão, detergentes ou produtos especiais.

CONSUMO

O consumo aproximado de **MAXEPOX® BOND** oscilará entre 0,3 e 1,0 kg/m², dependendo do estado da superfície.

O consumo pode variar dependendo da porosidade e irregularidades do suporte, e do meio de aplicação utilizado. Um ensaio in-situ determinará o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- O conteúdo em humidade da superfície do suporte não deve exceder os 4%.
- Permitir pelo menos 28 dias de tempo de cura para betões e argamassas novos antes da aplicação.
- Não adicionar solventes ou água, nem outras substâncias que possam afectar o produto.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação

adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXEPOX® BOND apresenta-se em sets pré-doseados de 2 e 5 kg.

CONSERVAÇÃO

Um ano, conservado nos recipientes hermeticamente fechados num lugar temperado e seco, evitando temperaturas abaixo de 5 °C e exposição directa ao sol.

Armazenamentos prolongados e abaixo de 5 °C provocam a cristalização do produto. Neste caso, para devolver o produto às suas características normais deve aquecer-se a 80-90 °C enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Evitar o contacto com a pele, mucosas, etc. Não aspirar os vapores que possam produzir-se por aquecimento ou combustão. Observar as precauções habituais necessárias para a aplicação deste tipo de produtos.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança do **MAXEPOX® BOND**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Proporção dos componentes A : B (em peso)	1:0,48
Condições de aplicação e cura	
Pot life 10 °C / 20 °C / 30 °C (minutos)	150 / 75 / 20
Tempo de aplicação 10 °C / 20 °C / 30 °C (horas)	4 / 2 / 0,75
Temperatura mínima de endurecimento (°C)	> 5
Tempo de cura 10 °C / 20 °C / 30 °C (dias)	5 / 4 / 3
Características do produto polimerizado	
Resistência à compressão, 24 h 20 °C, (Kp/cm ²)	800
Resistência à flexão, 24 h 20 °C, (Kp/cm ²)	200
Módulo de elasticidade, 24 h 20 °C, (Kp/cm ²)	170.000

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



n° ESPMDD001812